



nebial 3%
spray nasale

buona

Soluzione Salina Iperotonica al 3% con Acido ialuronico

INDICAZIONI

NEBIAL 3% spray nasale è una soluzione salina ipertonica al 3% a pH fisiologico con aggiunta di acido ialuronico. La soluzione viene nebulizzata dallo specifico dispositivo (bomboletta BOV - Bag-On-Valve - con applicatore). **NEBIAL 3%** ha un'azione decongestionante sulle mucose nasali oltre ad un effetto fluidificante sul muco. Aiuta il drenaggio delle secrezioni ed è quindi utile per mantenere la pulizia delle fosse nasali soprattutto in caso di raffreddore, rinite allergica, rinosinusite e sinusite; in genere consente di liberare il naso chiuso migliorando la respirazione. La presenza di acido ialuronico rende **NEBIAL 3%** particolarmente adatto alla somministrazione nei bambini. L'acido ialuronico è una sostanza naturalmente prodotta dal nostro organismo, che ha il compito di mantenere l'idratazione dei tessuti. Aderisce alla superficie della mucosa e, trattenendo acqua in modo fisiologico, forma una pellicola protettiva che dona sollievo alla mucosa irritata. Favorisce l'umidificazione delle fosse nasali e migliora la palatabilità e la gradevolezza della soluzione ipertonica.

COMPOSIZIONE

NEBIAL 3% spray nasale contiene: Sodio cloruro, Sodio ialuronato, Potassio fosfato bibasico, Potassio fosfato monobasico, Acqua. Non contiene conservanti.

MODALITÀ D'USO

- Togliere la capsula di protezione dalla parte superiore della bomboletta ed inserire l'apposito erogatore;
- tenendo la testa piegata da un lato (mai all'indietro), inserire delicatamente nella narice superiore l'erogatore anatomico. **NEBIAL 3%** può essere comunque erogato in qualsiasi posizione;
- premere per pochi secondi l'erogatore per far fuoriuscire il prodotto;
- dopo aver ruotato la testa dall'altro lato ripetere l'operazione nell'altra narice;
- sciacquare accuratamente l'erogatore sotto l'acqua corrente prima di riporre **NEBIAL 3%**.

POSOLOGIA

Lattanti: 1 applicazione per narice 1-2 volte al dì;
Bambini e Adulti: 1-3 applicazioni per narice, 2-3 volte al dì. La speciale bomboletta (detta BOV) permette l'erogazione in qualsiasi posizione.

In commercio è disponibile anche un KIT assemblato. **Nebial 3% KIT**, contenente **Nebial 3% flaconcini Spray-sol**® (brevetto in licenza esclusiva Steve Jones srl) e **Siringa Luer Lock** da 5 ml. Steve Jones srl è assemblatore di tale KIT.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Recipiente sotto pressione
- Il prodotto deve essere protetto dai raggi solari e non va esposto a temperature superiori ai 50 °C.
- Non conservare in frigorifero.
- Non perforare, né bruciare dopo l'uso.
- Impiegare il prodotto esclusivamente per l'uso a cui è destinato.
- Nei bambini sotto l'anno d'età e in caso di terapia farmacologica concomitante utilizzare dietro consiglio del medico. Non utilizzare sotto i 3 mesi d'età.
- In caso di reazioni avverse sospendere l'utilizzo del prodotto e contattare il medico.
- Non usare in caso di nota incompatibilità o allergia verso qualsiasi componente della preparazione.
- Non utilizzare in caso di contenitore danneggiato.
- Non utilizzare dopo la data di scadenza
- La data di scadenza indicata si riferisce al prodotto integro e correttamente conservato.
- Tenere fuori dalla portata e dalla vista dei bambini.

EFFETTI INDESIDERATI

Non sono noti né previsti effetti collaterali correlati all'utilizzo del prodotto. Le prove eseguite sul prodotto ad oggi non hanno evidenziato fenomeni di sensibilizzazione o altri effetti collaterali. Le sostanze contenute in **NEBIAL 3%** sono di comprovata sicurezza e ne permettono un uso anche ripetuto.

CONFEZIONI

NEBIAL 3% è un Dispositivo Medico di classe 2A ed è disponibile in 2 confezioni:
• **NEBIAL 3% flaconcini** (20 flaconcini monodose da 5 ml)
• **NEBIAL 3% spray nasale** (bomboletta da 100 ml di soluzione con erogatore pediatrico).

Fabbricante e Distributore: Steve Jones srl
Via Alfieri 8, 50019 Sesto Fiorentino (FI) - Italia
www.buona.it - info@buona.it

Data ultima revisione: Febbraio 2019



buona®

è un marchio registrato di proprietà Steve Jones

Steve Jones srl è un'azienda con sistema di gestione qualità certificato ISO 9001

RO4-0219-30-40100F