

HỒ SƠ KHO BẢO QUẢN TRANG THIẾT BỊ Y TẾ MÀ CƠ SỞ SẢN XUẤT

1. Kho nguyên liệu

Kho biệt trữ: Kho chứa nguyên phụ liệu chờ kiểm nghiệm

Kho nguyên liệu: Kho để nguyên phụ liệu sản xuất

Kho bao bì sản phẩm: Kho chứa bao bì, nhãn, hộp, thùng,...

2. Kho thành phẩm

Kho thành phẩm: 1 phòng bao gồm khu vực giá để sản phẩm bảo quản nhiệt độ thường và tủ lạnh với sản phẩm yêu cầu bảo quản nhiệt độ -18 tới -20 độ.

- Kết cấu các hạng mục:

+ Độ vững chắc: Các công trình xây dựng chắc chắn.

+ Trần được xây dựng đảm bảo độ cao, thông thoáng đảm bảo thoát hơi ẩm tốt trong quá trình sản xuất.

+ Nền toàn bộ các khu vực sản xuất, kho được vệ sinh sạch trước và sau khi sử dụng.

3. Các hạng mục phụ trợ

- Hệ thống chiếu sáng: 1-2 bóng điện/phòng, đảm bảo đủ ánh sáng.

- Hệ thống nhiệt độ, độ ẩm: Các kho đều có theo dõi nhiệt độ, độ ẩm định kỳ

- Hệ thống xử lý chất thải, rác thải: Toàn bộ rác thải phát sinh trong kho bảo quản được xử lý rất an toàn và hiệu quả theo phương án bảo vệ môi trường.

- Hệ thống phòng cháy chữa cháy: Đã trang bị đầy đủ các tiêu lệnh chữa cháy, các trang thiết bị chữa cháy cần thiết và xây dựng quy trình phòng cháy chữa cháy cho cơ sở.

Hà Nội, ngày 12 tháng 07 năm 2019

**ĐẠI DIỆN CƠ SỞ
TỔNG GIÁM ĐỐC**

**CÔNG TY
CỔ PHẦN
ANA BIO RESEARCH
& DEVELOPMENT**

TS. Nguyễn Hòa Anh