



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG
MÁY CẮT MÔ TỰ ĐỘNG CUT 5062, CUT 6062



1. MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Máy cắt mô CUT 5062 / CUT 6062 được sử dụng để cắt paraffin mềm và cứng, sử dụng chuyên nghiệp trong các phòng và phòng nghiên cứu trong lĩnh vực sinh học, y học và công nghệ

Hệ thống giúp cắt mẫu chính xác từ 0.5 đến 100 μm (CUT 5062 và CUT 6062] hoặc từ 0.5 đến 60 μm (CUT 4062). Chất lượng cắt của microtome được tăng lên, lưỡi dao sẽ tự động rút lại khi mẫu trôi lên, ngăn chặn sự hư hỏng nhanh của lưỡi dao dùng một lần hoặc dao microtome.

2. MỞ VÀ LẮP ĐẶT THIẾT BỊ

MỞ HỘP THIẾT BỊ

Mở nắp gỗ phía trên.

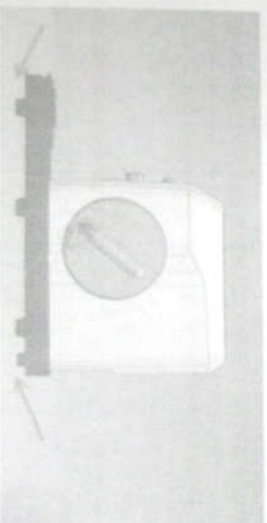
Lấy hết các đệm xốp phía trên ra.

Nâng thiết bị ra khỏi hộp vận chuyển bằng gỗ.

Nâng thiết bị bằng cách giữ tấm đế và kẹp ở phía sau, nhắc thiết

KHÔNG được vận chuyển thiết bị bằng cách giữ trực tiếp handwheel, phần đầu của thiết bị, tấm che phủ hoặc khay.

Để đóng hộp lại thiết bị như ban đầu. Giữ nguyên liệu đóng hộp



Thiết bị phải được đặt lên mặt phẳng, không bị rung.

Đảm bảo handwhecl vận hành thuận tiện và không bị cản trở./

Không che lỗ thông hơi ở mặt sau của thiết bị và giữ một khoảng ra tường và mặt sau của thiết bị 5-10 cm

Trước khi sử dụng loại bộ bộ phận an toàn vận chuyển bên I Đới với CUT 6062, công tắc chân và đới với CUT 5062 và CUT 6062 bằng điều khiển nằm bên ngoài [tùy chọn] được nối với ở cảm phía sau.

Thiết bị cắt mở tự động CUT 5062 và CUT 6062, nối dây nguồn của thiết bị vào ổ cắm điện ở phía sau.

VẬN HÀNH CUT 5062

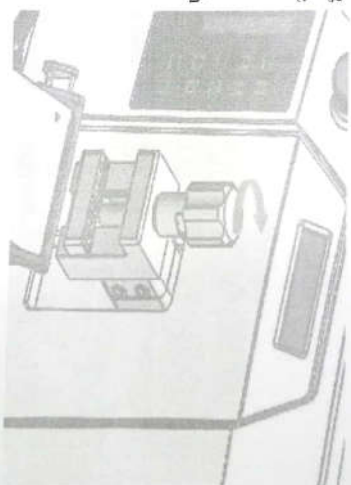
1. ĐƯA MẪU VÀO KẸP MẪU TIẾ XEM PHẦN 7.1 (VẬN HÀNH CUT 5062)

Đóng khóa handwhecl

Kích hoạt bộ phận bảo vệ ngón Mở rộng
kẹp bằng cách xoay vít định vị ngược
chiều kim đồng hồ.

Đưa vào/Lấy ra vật thể

Cố định vật thể bằng cách xoay vít định
vị theo chiều kim đồng hồ.



2. ĐƯA MẪU VÀO KẸP CASSET

Xoay handwhecl lên trí cao nhất đóng khóa handwhecl.

Kích hoạt bộ phận bảo vệ ngón tay.

Cố định cassette bằng cách kéo cần điều chỉnh.

Đưa vào/Lấy ra cassette

Vật thể sẽ tự động trở lại vị trí cố định. Mở bộ phận bảo vệ ngón tay và khóa handwhecl để cắt

3. ĐIỀU CHỈNH HƯỚNG MẪU

Để định hướng mẫu, gạt cần phía bên phải của kẹp giữ cassette

Đối với điều chỉnh hướng lên và hướng xuống, sử dụng con vặn phía trên.

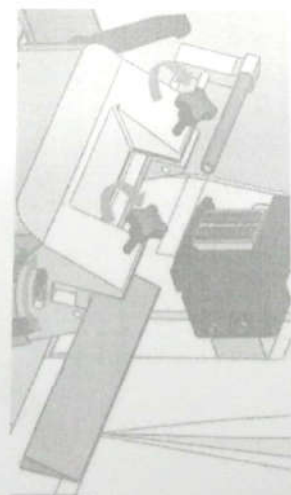
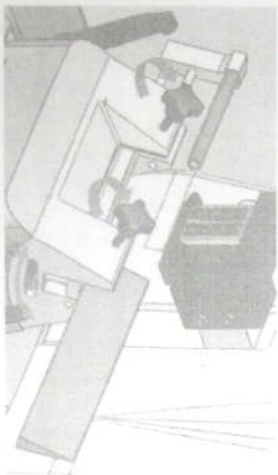
Để định hướng sang trái và phải sử dụng con vặn phía bên trái

Khoa cùn đĩnh hướng:
Mũ khoa handvheel để cắ



4 LẶP ĐÀO

Mũ khoa handvheel Tháo bộ phận bảo vệ bên phải của



bộ giữ dao.

Tháo bộ giữ dao bằng cách xoay hai đĩnh vít màu đen ngược chiều kim đồng hồ.

Đĩnh chỉnh độ cao của dao bằng cách xoay con vĩa ở phía bên trái và bên phải của giá giữ dao

Lắp bộ phận bảo vệ ngón tay vào phía bên phải của bộ giữ dao.

Mũ khóa handvheel để cắ

5. LẬP VÀ ĐIỀU CHỈNH HƯỚNG ĐAO

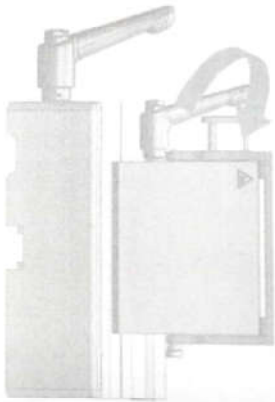
H Đóng khóa handwheel.

Tháo bộ phận bảo vệ ngón Tháo bộ phận cố định lưỡi dao cách xoay cân sang trái theo chiều kim đồng hồ.

Đưa lưỡi dao vào từ một bên.

Thắt chặt bàn lê bằng cách xoay cân ngược chiều kim đồng hồ.

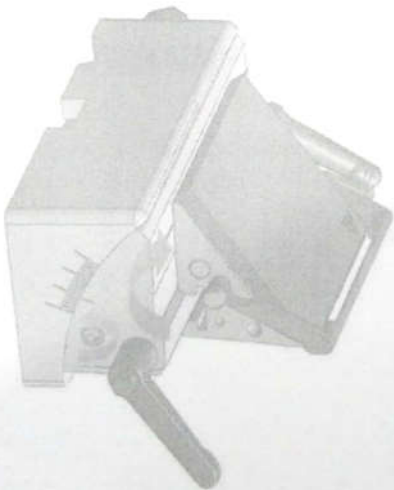
Mở khóa handwheel để cắt



6. GÓC CẮT

Để điều chỉnh góc cắt của lưỡi dao, nơi lòng bộ giữ lưỡi dao bằng cách vặn con ốc (trong hình) với khóa allen (cỡ 6) ngược chiều kim đồng hồ.

Thiết lập góc cắt mới bằng cách điều chỉnh độ nghiêng của bộ giữ lưỡi dao bằng tay. Nghiêng bộ giữ dao vào gần bộ giữ mẫu sẽ làm tăng góc cắt và ngược lại.



Đưa handwheel đến vị trí và đóng khóa handwheel. dao hoặc giá đỡ lưỡi dao cách xoay cân bên trái chiều kim đồng hồ.

Cố định lại bằng cách xoay cân bên trái theo chiều kim đồng hồ.