

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG
MÁY IN PHIM X-QUANG (LOẠI IN LASER)
DRYPRO MODEL 832

ĐỀ NGHỊ ĐỌC VÀ GIỮ TÀI LIỆU CẨN THẬN



GIÁM ĐỐC

KONICA MINOLTA INC. FUJIKINOEGUCHI

Đơn vị bảo hành: Công ty TNHH MTV Shimadzu Việt Nam
Địa chỉ: Tầng 4, tòa Ocean Park, Số 1 Đào Duy Anh, Phường Phương Mai, Quận Đống Đa,
Thành phố Hà Nội.

Hướng dẫn sử dụng máy in phim X-quang (loại in laser) DRYPRO MODEL 832

LASER IMAGER

DRYPRO

MODEL 832

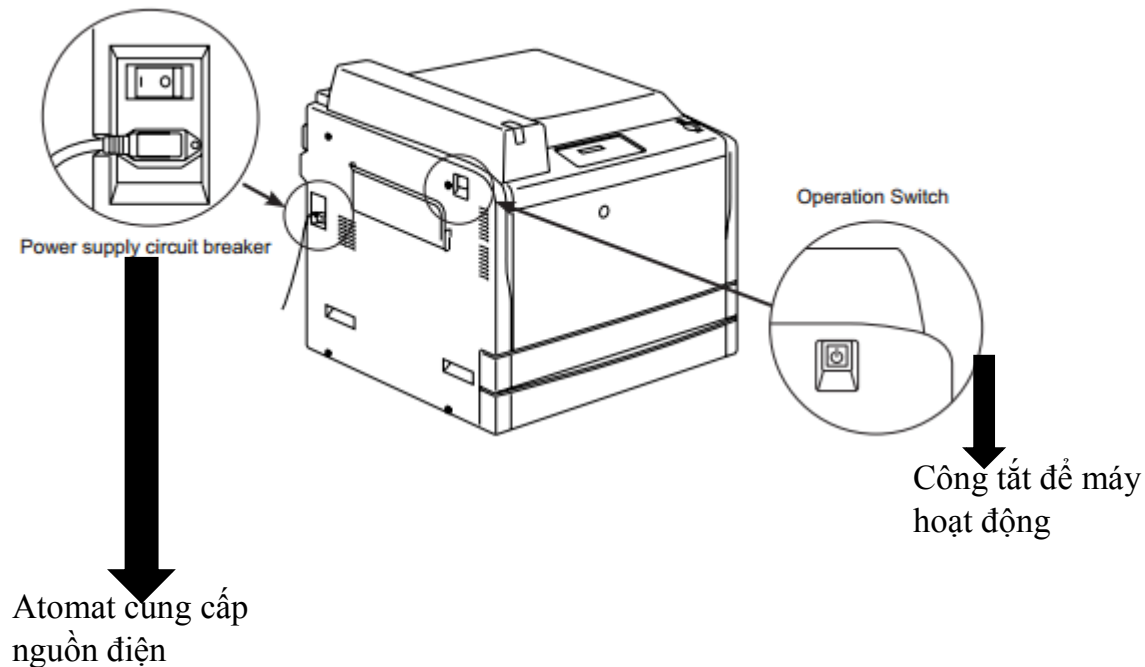


I- Hoạt động từ khởi chính

Chương này giải thích Bật/Tắt DRYPRO Model 832 như thế nào, hoạt động từ khởi chính, và tải phím như thế nào.

1.1 Bật/Tắt

Phần này giải thích Bật/Tắt DRYPRO 832 như thế nào, Bật Atomat về “ON”, trong khi sử dụng bình thường

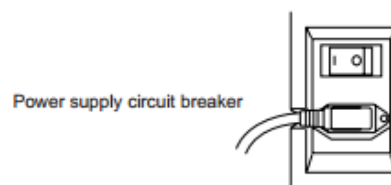


1.1.1 Bật như thế nào.

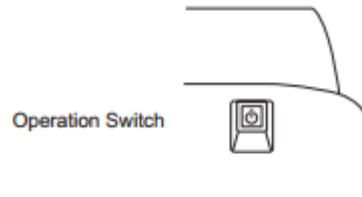
Đầu tiên bật PrinLink 5-IN hoặc CS-2/CS-3 và sau đó là Drypro Model 832, được thực hiện từng bước như sau:

1. Bật Atomat cung cấp nguồn điện

Nếu Atomat đã được bật thì thực hiện bước tiếp theo.



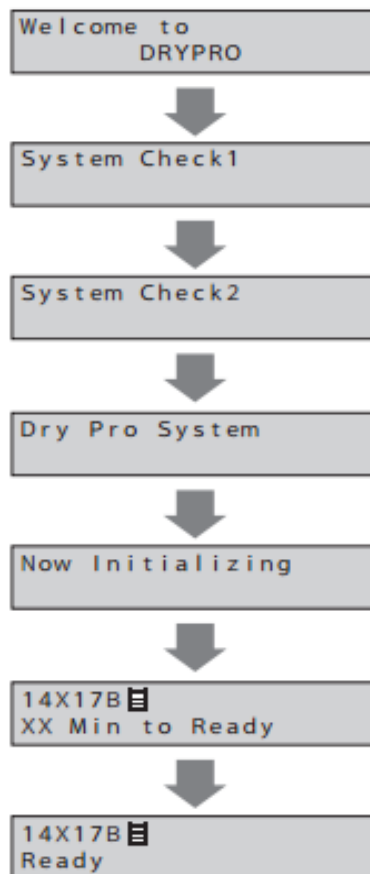
2. Ấn vào công tắc để máy hoạt động cho đến khi có âm thanh phát ra (Khoảng một giây)



- Trong trường hợp ấn lại công tắc hoạt động để tắt

Khởi tạo và làm nóng DRYPRO Model 832 sẽ bắt đầu. Khi việc làm nóng đã hoàn tất, máy sẵn sàng in.

Có hộp thoại được hiển thị như sau:





- Bạn không thể in trong khi thiết bị đang được làm nóng.
- Bạn có thể cài đặt, thiết lập trong khi thiết bị được làm nóng.
- Mất khoảng 10 phút để máy in sẵn sàng để in. Tuy nhiên nó thay đổi theo mùa và nhiệt độ môi trường xung quanh.

1.1.2 Tắt như thế nào.

Để tắt DRYPRO 832, thực hiện từng bước như sau:



- Kiểm tra những điểm sau đây trước khi thực hiện tắt máy
 - Có hiển thị hộp thoại không “Printing/in” tại cửa sổ hiển thị.
- Nếu máy không Tắt sau ba phút hết hiệu lực, hoặc lâu hơn sau khi thao tác tắt máy được thực hiện, lúc này ấn và giữ công tắc dành cho máy hoạt động một lần nữa trong 10 giây hoặc lâu hơn, Máy sẽ được Tắt. Sau đó Tắt Atomat, và Bật trở lại.
- Sau khi thiết bị được Tắt hoàn bộ. Quạt khử mùi tiếp tục hoạt động khoảng 1 tiếng.
- Khi thực hiện Tắt điện hoạt động, không được ngắt Atomat về vị trí OFF/Tắt ngay lập tức. (Để Tắt Atomat, phải chờ khoảng 1 tiếng, sau khi đã Tắt công tắc hoạt động hoàn tất, trước khi Tắt Atomat)

1. Ấn vào công tắc dành cho máy hoạt động cho đến khi có một âm thanh phát ra.

Có hộp thoại “Now shutting down, Please wait a while” xuất hiện tại cửa sổ hiển thị và đèn LED trạng thái tắt.

Máy được tắt trong khoảng 10 giây.



Bật Atomat về vị trí ON, trong lúc hoạt động bình thường.

II- Chế độ hoạt động

Phần này giải thích chế độ hoạt động của DRYPRO Model 832





2.1 Hiện thị trạng thái hiện tại

Thông tin về khay chứa phim và hiện thị trạng thái hiện tại chúng được hiển thị tại cửa sổ hiển thị của bảng điều khiển.



Thông tin về khay chứa phim

Kích cỡ, kiểu, và số lượng còn lại của phim có trong khay được hiển thị.

Mục	Nội dung hiển thị
Kích cỡ	14x17, 14x14, 11x14, 10x12, 8x10
Kiểu	B (Blue), C (Clear), HB (High Blue)
Số lượng còn lại	 Full/Đầy;  Còn lại 2/3;  Còn lại 1/3;  (Nhấp nháy); EMPTY/ Hết phim.



- Số lượng phim còn lại có thể đã được kiểm tra tại màn hình phim.



Tham khảo mục 3.6 “Thông tin khối hiển thị chính”

Hiện thị trạng thái

Trạng thái khối chính được hiển thị.

Thông điệp trạng thái	Ý nghĩa
Warning up	Thiết bị được làm ấm lên
Ready	Máy sẵn sàng để in
Printing	Máy đang tiến hành in
<Error code> <Error message> <Operation instruction>	Trạng thái máy bị lỗi.
Now in progress. Please wait a while	Máy hết bị lỗi
User logged in	Máy trong chế độ bảo dưỡng
Sleep Mode	Máy trong chế độ ngủ (Ánh sáng nền tắt)
Dens. Error TRAY. 1	Không đọc được mật độ tia của film trong khay 1 (Nếu tin nhắn nói rằng khay 2 không đọc được mật độ tia dành cho film trong khay 2. Nói tóm lại cả khay 1 và 2)


Thông điệp trạng thái	Ý nghĩa
Calibration	Hết hạn thời gian hiệu chuẩn
Filter change	Thời gian hết hạn của bộ lọc thay thế
Prev. Maintenance	Thời gian kiểm tra định kỳ hết hạn
PC. Not connected	Không thể giao tiếp được với PrintLink5-IN/CS-2/CS-3

2.2 Đèn LED hiển thị trạng thái

Các đèn LED sáng cho các trạng thái khác nhau như thế nào.

Thông điệp trạng thái	Ý nghĩa
OFF	Bật/Tắt nguồn (Bao gồm cả quá trình nâng cấp) hoặc tắt
Flashing Blue	Nhiệt độ tăng, đang tiến hành in, hoặc trong chế độ bảo dưỡng từ PrintLink5
Blue light ON	Sẵn sàng để in hoặc chế độ ngủ
Red light ON	Nawps đay ngoài bị mở, lỗi kẹt phim hoặc lỗi khác (E, F)

III- Tải Film

Khi khay cấp chạy hết film, có âm thanh, phát ra và đèn [Open/Enter] sáng lên, thêm vào đó hiển thị thông báo về số lượng film () nhấp nháy và có thông báo “Film Empty/Hết film” hiển thị tại cửa sổ hiển thị trên bảng điều khiển. Trong trường hợp như vậy, cung cấp phim vào khay theo từng bước như sau:

1. Ấn vào phím  [Open/Enter].

Có thông báo hiển thị như sau tại ô hiển thị thông báo

Now in progress
Please wait a while



Now opening TRAY1
Please wait a while



Nếu mục đích của khay là Lispl 832 (Lựa chọn thêm) thì khay 2 được hiển thị.

Khay cung cấp bật lên vài cm.



- Trong những trường hợp sau đây, khay cấp sẽ không mở
 - Trong khi film đang được xử lý để in
- Có thông báo “Please wait a while” xuất hiện, và sau đó khay cấp film sẽ mở khi việc in được hoàn tất.

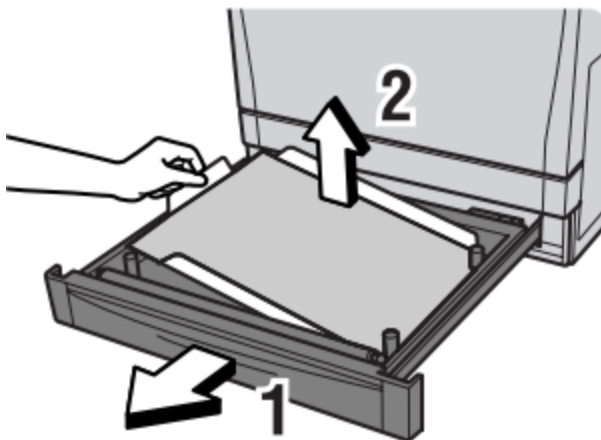
Có thông báo xuất hiện, tại cửa sổ thông báo như sau.

Please set 14x17B
in TRAY



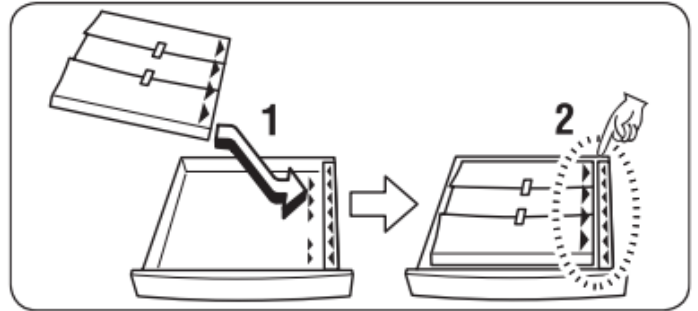
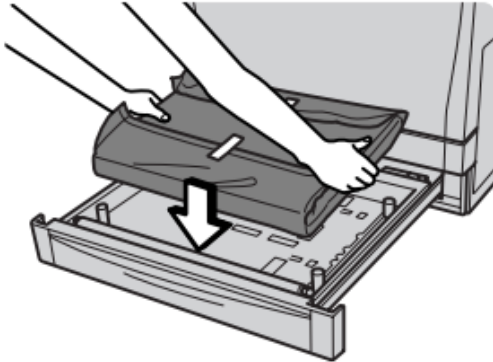
Dành cho kích cỡ phim và kiểu film, giá trị thiết lập dành cho mục đích của khay chúng được hiển thị

2. Kéo nhẹ nhàng khay cấp ra ngoài, thóa bảo vệ film và giấy của film ra khỏi khay cấp film

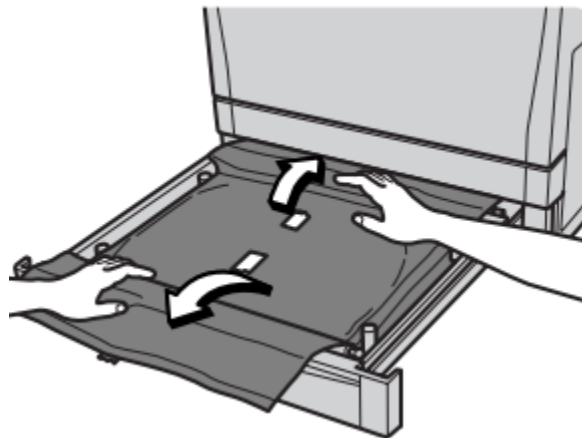


- Không được đặt bất cứ vật gì vào khay cấp phim, hoặc không theo quy trình rút khay ra. Sự việc này sẽ dẫn đến sự cảnh báo lỗi.

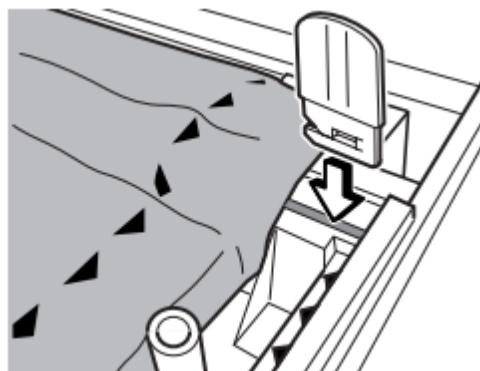
3. Lấy hộp phim mới (Túi có hàng rào chắn) ra khỏi hộp và nạp nó bằng cách sắp xếp đầu ▶ trên cái túi có hàng rào chắn, cùng đầu ◀ trên khay cấp.



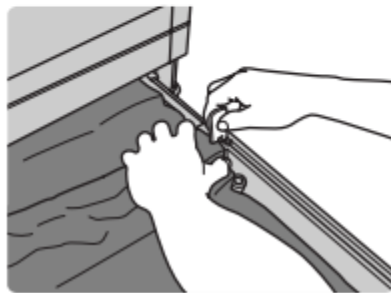
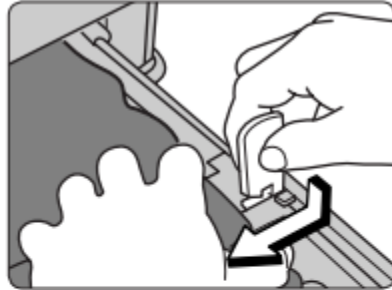
4. Bỏ niêm phong để mở rộng phía trước và phía sau của bao chứa film (Túi có hàng rào chắn)



5. Căn chỉnh máy cắt đặc biệt cùng với thanh dẫn ở phía sau của khay cấp film.



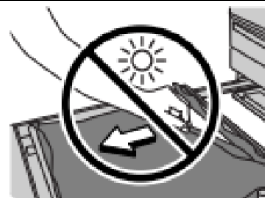
6. Trượt máy cắt đặc biệt theo chiều dài của thanh dẫn để cắt túi chứa film



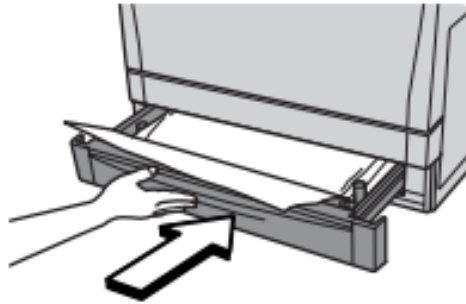
- Bạn có thể cắt nó theo hướng từ phải sang trái hoặc từ trái sang phải
- Sau khi sử dụng máy cắt đặc biệt, giữ nó trong một túi của khối chính.



- Sau khi cắt nó xong không được mở miệng của túi đó ra, Nếu không thì film có thể bị lộ sáng
- Cắt túi chứa film phải thật thẳng, không được xiên xẹo. Nếu không thì nó không thể kéo film lên được.



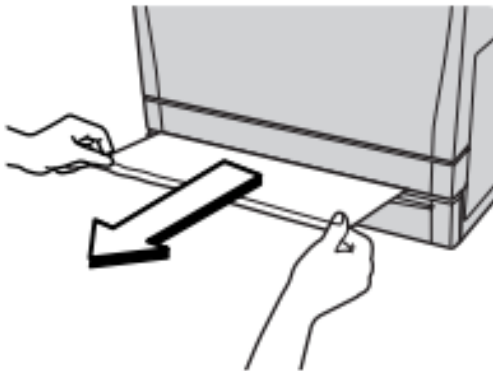
7. Đẩy khay cấp phim đến vị trí nó sẽ bị khóa với đầu phía trước của túi chứa film, đã được chèn bởi khay cấp film.



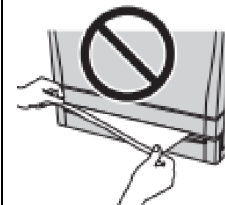
- Khi đẩy khay cấp vào trong không được dừng cho đến khi thao tác này hoàn tất. và bạn chắc chắn rằng, nó đã chắc chắn vào mặt sau của khối chính.
- Sau khi có thông báo sau đây được hiển thị tại cửa sổ hiển thị thông báo, kéo túi chứa film ra ngoài.

Please pull out
the barrier bag(sack)

8. Cầm giữ túi chứa film trôi ra từ khay cấp film bằng cả hai tay và nhẹ nhàng kéo nó ra theo chiều ngang



- Khi kéo túi chứa film ra ngoài, cần cẩn thận không kéo nó ra làm nó bị nghiêng lệch. Nếu không thì túi chứa có thể không kéo được ra ngoài.



Khi có “Ready” xuất hiện cửa sổ hiển thị thông báo, máy sẵn sàng in. Một film làm mẫu để hiệu chuẩn, để tự động hiệu chỉnh mật độ in được đẩy ra chỉ một lần khi nhận được công việc in đầu tiên sau khi tải film.



• **Những giải pháp sau đây khi thực hiện tải phim**

- **Đóng khay mà không cần kéo túi chứa ra phía trước.**

Khi thao tác tải film kết thúc, tuy nhiên các chỉ số của số lượng còn lại của phim () vẫn sáng nhấp nháy và có một thông báo “Film Empty” vẫn được hiển thị trong cửa sổ thông báo trên bảng hoạt động. Thực hiện lại theo quy trình từ bước 1.

- **Đóng khay không cần cắt mặt sau của túi chứa film, bởi dao cắt.**

Ấn vào phím [Open/Enter] để hiển thị thông báo sau đây, trong cửa sổ hiển thị thông báo

Open the TRAY ?
YES:Enter NO:Cancel

Khi phím [Open/Enter] đã được ấn, khay sẽ bật ra ngoài.
Như vậy thực hiện quy trình từ bước 4.

- **Đóng khay không cần lắp film.**

Khi thao tác tải film kết thúc, tuy nhiên các chỉ số của số lượng còn lại của phim () vẫn sáng nhấp nháy và có một thông báo “Film Empty” vẫn được hiển thị trong cửa sổ thông báo trên bảng hoạt động. Thực hiện lại theo quy trình từ bước 1.

IV Hiệu chuẩn

Chức năng này được sử dụng, để sửa các đặc tính mật độ film.

Máy được cung cấp phần tự động điều khiển mật độ của hình ảnh, khi film mới được tải bằng một thiết bị đo mật độ được kết hợp trong bộ phận làm mát/Vận chuyển film. Bình thường bạn không cần phải chỉnh mật độ của hình ảnh. Tuy nhiên có bất kỳ mật độ nào bất bình thường xuất hiện, bao gồm kết quả “NG” tại đầu ra của phần QC trong quá trình in thử, in một tờ để hiệu chuẩn, theo từng bước như sau. Được thực hiện hiệu chỉnh tự động mật độ.


Tờ film được sử dụng để hiệu chỉnh, để tập hợp dữ liệu điều chỉnh. (Ví dụ như dữ liệu nào của mật độ chưa chính xác). Nếu bạn kiểm tra hoặc thông báo về mật độ, sử dụng phần QC đầu ra của in thử.



Tham khảo mục 3.5 “In thử”





Tham khảo mục 5. 2 “Thao tác in thử”

1. Khi “Ready” xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo, ấn vào phím  [Calibration/Hiệu chuẩn] trên bảng điều khiển hoạt động.
Có thông báo sau đây xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo

Print from TRAY1 ?
YES:Enter NO:Cancel

Nếu LipsI -832 (Lựa chọn thêm) được lắp đặt

Ấn vào phím  [Reset/Cancel] để chuyển mạch tới khay 2, ấn vào phím này một lần nữa, bank có thể quay trở lại (“Ready” sẽ xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo) trước khi ấn vào phím  [Calibration].



• Để thực hiện hiệu chuẩn bởi vì kết quả tại đầu ra của của phần QC là “NG”, lựa chọn khay cái mà mật độ không chuẩn xác.

2. Ấn vào phím  [Open/Enter]

Thông báo sau đây xuất hiện tại cửa sổ thông báo

Now Calibrating
Please wait a while

Tờ hiệu chuẩn sẽ được in hiển thị như sau



Tại thời điểm này, các dữ liệu hiệu chuẩn sẽ được đọc với bộ đo mật độ được tích hợp, Một hiệu chuẩn đã được hoàn thành, cửa sổ hiển thị tin nhắn quay lại màn hình hiển thị bình thường (Ready).



• Nếu mẫu hiệu chuẩn không thể đọc được với bộ đo mật độ có một thông báo “Dens, Error <Tray No>” xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo. Trong trường hợp này hiệu chuẩn lại. Vẫn tiếp tục lỗi đọc với bộ đo mật độ, bạn liên lạc với đại diện kỹ thuật Konica Minolta. Xin lưu ý rằng số của khay xuất hiện phù hợp với phiên bản phần mềm của thiết bị.

V. In thử

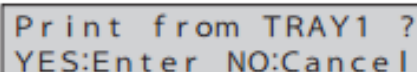
Khi thực hiện in thử. Mẫu QC dành cho đánh giá chất lượng hình ảnh, đã được in. Mật độ của mẫu QC đã được đo bởi bộ đo mật độ tại thời điểm thiết bị tự động kiểm tra mật độ. Bạn có thể kiểm tra hình ảnh cho các vấn đề bằng trực quan các mẫu QC đã in. Thực hiện in thử dành cho mỗi khay cấp (Nếu Lispl-832 được lắp đặt)

Phần này giải thích để in những mẫu QC từ bảng điều khiển hoạt động của khối chính như thế nào. Để biết thêm thông tin về hoạt động in thử nói chung, xem mục 5.2 “Hoạt động in thử” và phân xét kết quả sau khi in mẫu QC như thế nào xem mục 5.3 “Phân xét kết quả sau khi in mẫu QC”.

Để in mẫu QC thực hiện những bước sau đây.



1. Ấn vào phím [Test Print] trên bảng điều khiển hoạt động.

Có thông báo xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo như sau



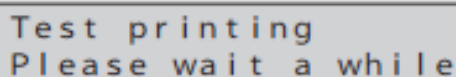
Print from TRAY1 ?
YES:Enter NO:Cancel

Nếu Lispl-832 được lắp đặt

Ấn vào phím  [Reset/Cancel] để chuyển mạch tới khay 2, ấn vào phím này một lần nữa, bank có thể quay trở lại (“Ready” sẽ xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo) trước khi ấn vào phím  [Test Print].

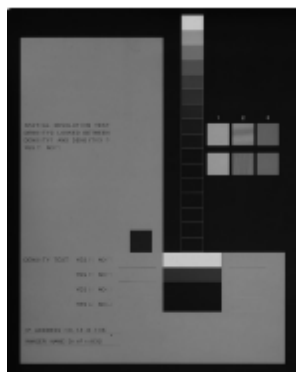
2. Ấn vào phím [Open/Enter]

Có thông báo xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo như sau





Test printing
Please wait a while

Những mẫu QC sẽ được in hiển thị như sau



Cửa sổ hiển thị thông báo sẽ quay trở lại màn hình hiển thị bình thường “Ready”.

VI. Hiển thị thông tin của khối chính

Khi máy sẵn sàng để in hoặc làm ấm, ấn vào phím  [Reset/Cancel], để hiển thị thông tin của khối chính, tại cửa sổ hiển thị thông báo, trên bảng điều khiển hoạt động. Thông tin của khối chính bao gồm bảy kiểu như sau, mà hiển thị theo thứ tự mỗi lần phím  [Reset/Cancel], được ấn. Sau khi 30 giây hết, mà không có đầu vào, màn hình lưu giữ trạng thái quan sát hiện tại.

Tên quan sát	Nội dung hiển thị
Remaining Number of film View/Quan sát số lượng film còn lại.	Số lượng film còn lại, và số túi chứa film chung được hiển thị.
Main Unit Name View/Quan sát tên của khối chính	Tên của khối chính được hiển thị trên PrintLink5-IN
Main Unit IP Address View/Quan sát địa chỉ IP của khối chính	Cài đặt địa chỉ IP cho khối chính được hiển thị
Main Unit Subnet Mask View/Quan sát Subnet Mask của khối chính	Cài đặt Subnet Mask cho khối chính được hiển thị.
Main Unit MAC Address View/Quan sát địa chỉ MAC của khối chính	Cài đặt địa chỉ MAC cho khối chính được hiển thị

Ví dụ về hiển thị và chuyển đổi

- **Quan sát tình trạng hiện tại**

(Thông tin của khay ở phía phải được hiển thị chỉ khi Lispl-832 được lắp đặt)

```
14X17B [icon] 14X17B [icon]
Ready
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát số lượng film còn lại**

(Thông tin của khay trong khay 2 được hiển thị chỉ khi Lispl-832 được lắp đặt)

```
TRAY1 : 108 / 126
TRAY2 : 35 / 126
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát kết quả của QC**

(Thông tin của khay2 được hiển thị chỉ khi Lispl-832 được lắp đặt)

```
QCResult 1:023 2:119
TRAY1 3:NG 4:310
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát kết quả của QC (Với Lispl-832 được lắp đặt)**

```
QCResult 1:023 2:119
TRAY2 3:NG 4:310
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát tên của khối chính**

```
Machine Name
DRY Pro XXX
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát địa chỉ IP của khối chính**

```
Machine IP Address
192.168.20.161
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- **Quan sát Subnet Mask của khối chính**

```
Machine Subnet Mask
255.255.255.0
```

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- Quan sát cổng (gateway) của khối chính

Machine Gateway
192.168.20.1

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



- Quan sát MAC của khối chính

Machine MAC Address
XX.XX.XX.XX.XX.

Ấn vào phím  [Reset/Cancel]



Quay trở lại Quan sát trạng thái hiện tại

VII. Những cài đặt, thiết lập có liên quan tới film

Bạn có thể thay đổi kích cỡ film, hoặc kiểu cài đặt từ bảng điều khiển hoạt động DRYPRO 832.

7.1 Thay đổi kích cỡ film từ bảng điều khiển hoạt động



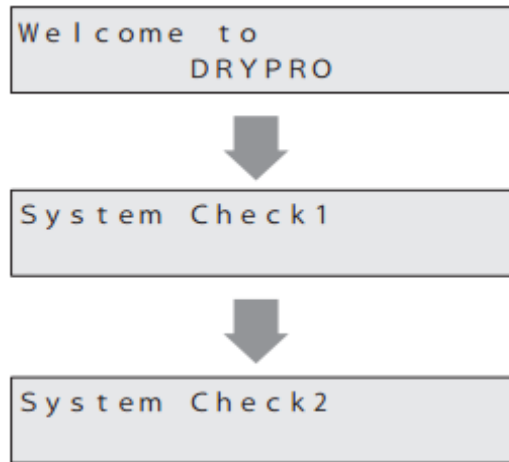
• Khi thay đổi việc cài đặt có liên quan tới film, khẳng định rằng không có film trong khay cấp khi bạn muốn thay đổi kích cỡ film. Sau khi thay đổi cài đặt tại bảng điều khiển hoạt động, bạn cần phải thay đổi cài đặt cho khay cấp và thiết bị đầu vào như là CS-2 và CS-3\

• Khi bạn muốn thay đổi kích cỡ phim 10x12 hoặc 8x10 hoặc từ 10x12, 8x10 sang kích cỡ khác, thì phải cài đặt một vài phần cơ khí cần phải thay đổi. Liên hệ với đại diện kỹ thuật của Konica Minolta.

• Nếu bạn muốn thay đổi kích cỡ film với các mục trong hàng chờ đợi, mã lỗi E9211 sẽ xuất hiện, nhiều lần như số lượng các mục trong hàng chờ đợi. Khi thay đổi cài đặt phải khẳng định rằng không còn gì trong hàng chờ đợi.

1. Bật điện nguồn DRYPRO 832

Xuất hiện thông báo “Welcome to DRYPRO” tại cửa sổ hiển thị thông báo.



2. Ấn và giữ phím [Reset/Cancel] khoảng 5 giây.

Dry Pro System

Xuất hiện thông báo “Now progress Please wait a while” tại cửa sổ hiển thị thông báo.

Now in progress
Please wait a while

3. Ấn phím [Open/Enter].

Kích cỡ film nhấp nháy

TRAY 1
14x17B

4. Ấn phím [Test Print].

Thay đổi kích cỡ film

14x17→14x14→14x11→10x12→8x10→14x17

TRAY 1
14x17B

- 5. Ấn phím**  [Calibration].
Kiểu film nhấp nháy

TRAY 1
14 x 14 B

- 6. Ấn phím**  [Test Print].
Kiểu film thay đổi

Mỗi một lần ấn phím  [Test Print] B→C→HB→B

TRAY 1
14 x 14 B

- 7. Ấn phím**  [Open/Enter].

Có thông báo xác minh về sự thay đổi xuất hiện

TRAY 2
14 x 14 C

- 8. Ấn phím**  [Open/Enter].
Cài đặt được lưu lại

Do you change?
YES:Enter NO:Cancel

- 9. Ấn phím**  [Test Print].

Chuyển khay bắt đầu được hiển thị

TRAY 1
14 x 14 C

10. Thay đổi cài đặt khay 2

Làm theo các bước từ 3~8 và thay đổi cài đặt

Bạn không cần thiết thay đổi, khi bạn chỉ sử dụng một khay.

TRAY 2
14 x 17 B

- 11. Ấn vào phím**  [Reset/Cancel]

DRYPRO bắt đầu khởi động lại

TRAY 1
14 x 14 C

12. Kiểm tra DRYPRO 832 được khởi động bình thường

```
Now rebooting  
Please wait a while
```

7.2 Thay đổi kích cỡ film của khay cấp film

1. Ấn vào phím [Open/Enter] trên bảng điều khiển hoạt động của DRYPRO 832

Có một thông báo xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo.

```
Now in progress  
Please wait a while
```

↓


```
Now opening TRAY1  
Please wait a while
```



- Nếu Lispl-832 (Chọn thêm) là mục đích, thì “Khay2/Tray2” được hiển thị.

Khay cấp bật ra ngoài khoảng vài cm.



- Trong những trường hợp sau đây khay caps sẽ không mở
 - khi bắt đầu in film
“Please wait a while” được hiển thị, và khay chỉ mở khi việc in film đã hoàn tất.
 - Khi người sử dụng khác đăng nhập từ PrintLink5-IN v...v ấn vào phím  [Open/Enter] một lần nữa, sau đó người sử dụng đó sẽ được thoát.

Có một thông báo xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo.

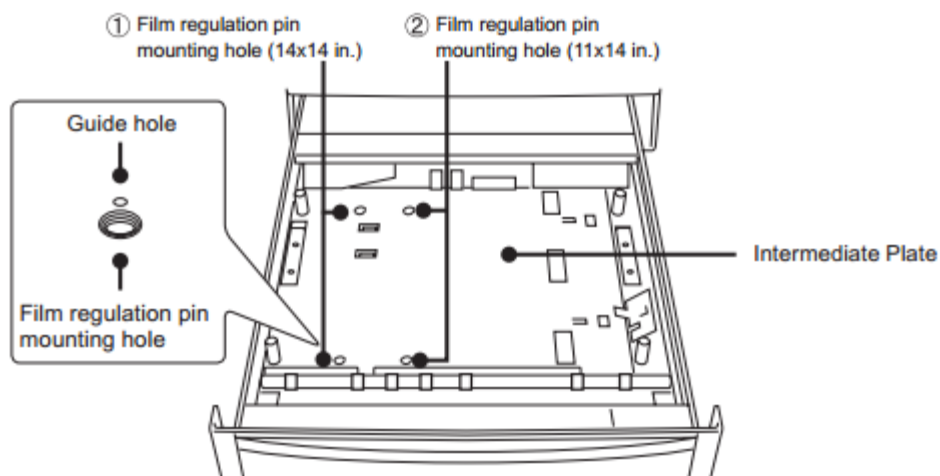
```
Please set 14x14C  
in TRAY
```



- Kích cỡ, kiểu film được hiển thị, như là giá trị cài đặt dành cho khay film có chủ định

2. Nếu có film hoặc khay giấy bên trong khay cấp thì hãy bỏ nó ra.

3. Kiểm tra vị trí đính kèm của bộ điều chỉnh film



① Bộ điều chỉnh film 11x14 inch được gắn vào

② Bộ điều chỉnh film 14x14 inch được gắn vào

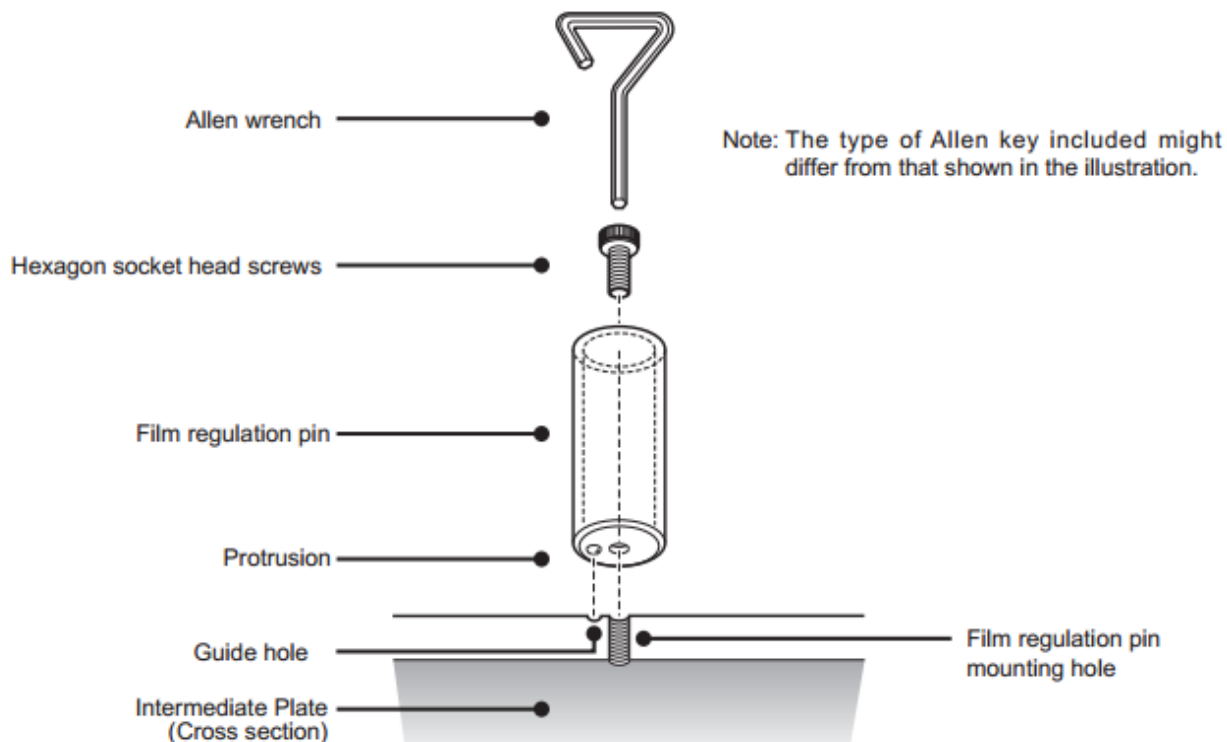
Kích cỡ film được sử dụng	Vị trí đính kèm của bộ điều chỉnh film
14x17Inch	Không (Không sử dụng bộ điều chỉnh film)
14x14 Inch	Ⓐ
11x14Inch	Ⓑ



- Không được đặt bất cứ vật gì vào khay cấp phim, hoặc không theo quy trình rút khay ra. Sự việc này sẽ dẫn đến sự cảnh báo lỗi.
- Không được để chìa khóa Allen, ghim điều chỉnh film, ốc vít, và những vật dụng khác ở bên trong khay cấp film.
- Ghim điều chỉnh film có ở bốn góc của khay cấp, chúng được cố định và không thể thay đổi được

Khi thay đổi từ 14x17inch sang 14x14inch hoặc 11x14inch

4. Sử dụng khóa allen đã được cung cấp, để gắn các chốt điều chỉnh film đến các vị trí xác định (Có 2 vị trí) cùng với cle lưc giác. Tại thời điểm này, đường phía trên của ghim điều chỉnh film, cùng với những lỗ dẫn ở vị trí trung gian.



Khi thay đổi từ 14x14inch hoặc 11x14inch hoặc 14x17inch

5. Sử dụng khóa allen đã được cung cấp, để tháo những chốt ghim điều chỉnh film (2 vị trí) dành cho film 14 x14 inch, hoặc 11 x14 inch



- Không được chốt điều chỉnh film (2 chốt ghim) hoặc cle lưc giác ở bên trong khay cấp, và kháng định rang chúng không bị lỏng.

6. Tải film

Thực hiện theo từng bước tuwf bước 3 trở đi, tham khảo mục 3.3 khi tải phim

Khi “Ready” xuất hiện tại cửa sổ hiển thị thông báo, máy có thể sẵn sàng để in.