

**CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ THƯƠNG MẠI THỊNH PHÁT**

**THẺ KÝ MỜI**

**QUY TRÌNH SẢN XUẤT**

**MÃ SỐ : QT.SX 03/2020/TP**

	Người soạn thảo	Người kiểm tra	Người phê duyệt
Họ và tên	Nguyễn toàn Thắng	Nguyễn mạnh Hùng	Nguyễn thị Thu Hiền
Chức vụ	NV sản xuất	Quản đốc	Giám Đốc
Chữ ký			 <p>CHỦ TỊCH HỘI ĐỒNG QUẢN TRỊ <i>Nguyễn Thị Thu Hiền</i></p>

1. Người có liên quan phải nghiên cứu và thực hiện đúng các nội dung câu quy định này.
2. Nội dung trong quy trình này có hiệu lực thi hành như sự chỉ đạo của lãnh đạo Công ty.
3. Mỗi đơn vị chỉ được phân phối 01 bản (có đóng dấu kiểm soát) các bản sao không có giá trị sử dụng và cần phải loại bỏ. Khi các đơn vị có nhu cầu phân phối thêm tài liệu thì phải đề nghị với thư ký ISO để có bản đóng dấu kiểm soát.

<input type="checkbox"/>	<b>Ban ISO</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Văn Phòng</b>	<input type="checkbox"/>	<b>Xưởng sản xuất</b>
<input type="checkbox"/>	Trần thu Hà	<input type="checkbox"/>	Nguyễn anh Vũ	<input type="checkbox"/>	Nguyễn Mạnh Hùng
<input type="checkbox"/>	Đào Mạnh Thịnh	<input type="checkbox"/>	Nguyễn Thị Lan	<input type="checkbox"/>	Huỳnh văn Tài
<input type="checkbox"/>	Nguyễn thúy Loan	<input type="checkbox"/>	Trần văn Tùng	<input type="checkbox"/>	Lê văn Hoàng
<input type="checkbox"/>	Nguyễn Thúy Vân	<input type="checkbox"/>	Đào Linh	<input type="checkbox"/>	Nguyễn Minh Huân
<input type="checkbox"/>	Lê văn Định	<input type="checkbox"/>	Lê thị Vân	<input type="checkbox"/>	Trần văn Tính

## 1. Mục đích

Hoạch định và tổ chức sản xuất sản phẩm nhằm đảm bảo các khâu trong quá trình sản xuất diễn ra một cách chính xác hiệu quả, và đáp ứng yêu cầu của khách hàng. Để đảm bảo sản xuất đồ bảo hộ dùng trong y tế đạt chất lượng, từ đó nâng cao mức độ thỏa mãn của khách hàng và các sản phẩm của Công ty và mong muốn của Ban Lãnh Đạo.

## 2. Phạm vi áp dụng

Áp dụng đối với hoạt động sản xuất đồ bảo hộ dùng trong y tế theo yêu cầu đặt hàng của khách hàng và theo yêu cầu của thị trường.

Xưởng sản xuất và các phòng liên quan thực hiện quy trình này.

## 3. Tài liệu liên quan

Tiêu chuẩn ISO 13485 : 2016

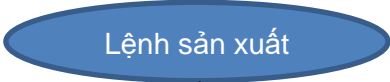
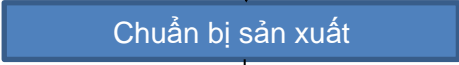
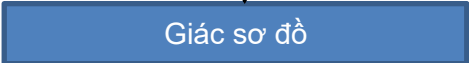
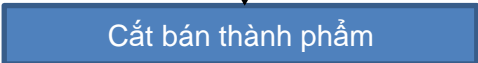
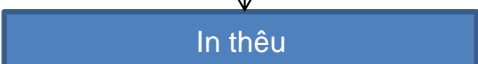
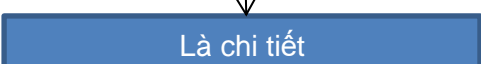






ISO 9001 : 2015

## 4. Định nghĩa về các từ viết tắt

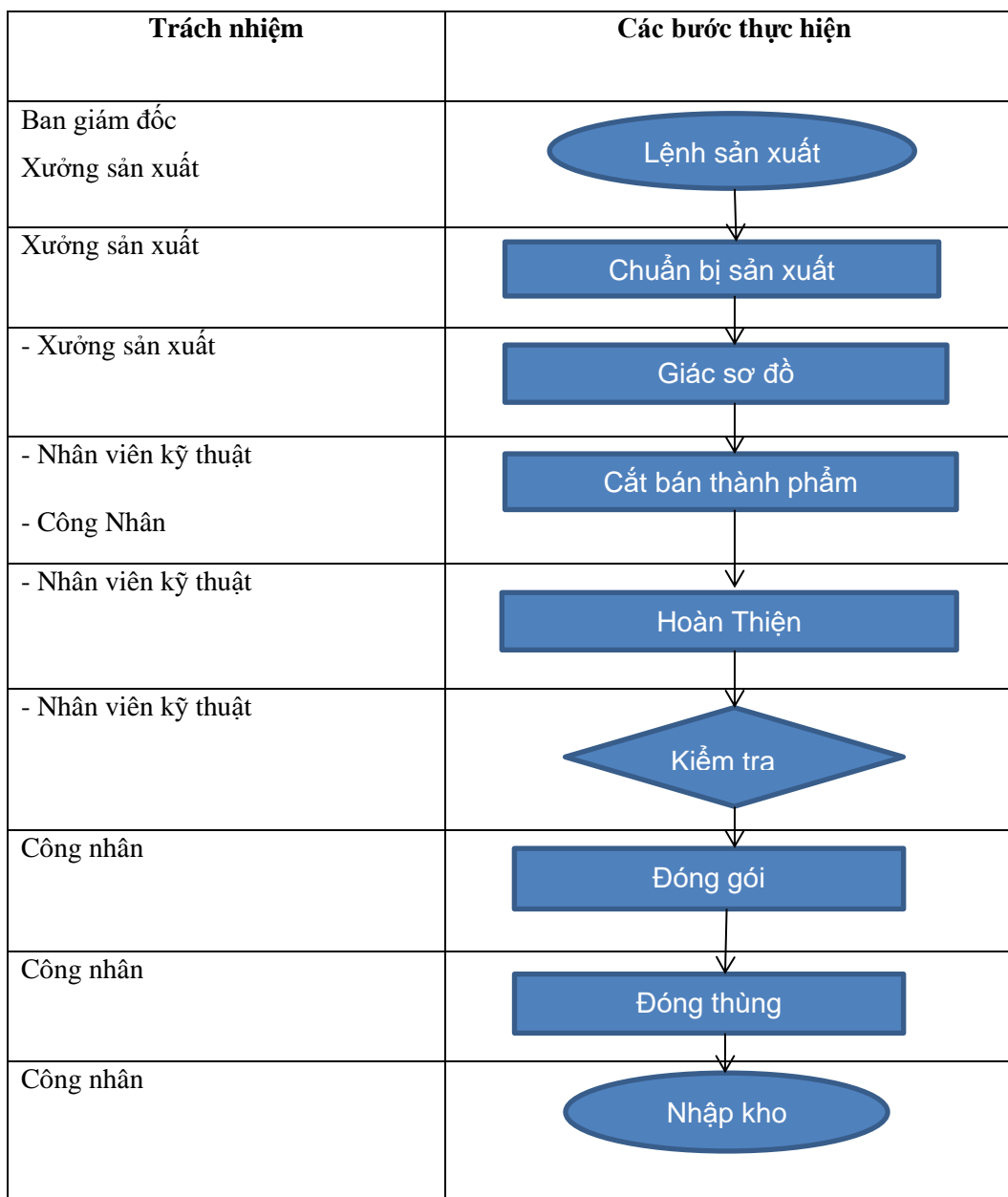
4.1 Định nghĩa : Không

4.2 Các từ viết tắt : Không

## 5. Lưu đồ sản xuất đồ bảo hộ dùng trong y tế

Trách nhiệm	Các bước thực hiện
Ban giám đốc Xưởng sản xuất	
Xưởng sản xuất	
- Xưởng sản xuất	
- Nhân viên kỹ thuật - Công Nhân	
- Nhân viên kỹ thuật - Công Nhân	
- Nhân viên kỹ thuật - Công Nhân	
- Nhân viên kỹ thuật	
- Nhân viên kỹ thuật	
- Nhân viên kỹ thuật	
Công nhân	
Công nhân	
Công nhân	

## 5.1 Lưu đồ sản xuất mặt nạ tránh giọt bắn



## 5.2 Diễn giải lưu đồ

### 5.2.1 Lệnh sản xuất mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế

Xưởng nhận sản xuất từ Ban lãnh đạo Công ty

### 5.2.2 Chuẩn bị nguyên liệu cho mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế

Dựa trên lệnh sản xuất Xưởng sản xuất lập kế hoạch sản xuất trên cơ sở tồn kho thành phẩm do bộ phận Thành phẩm cập nhật cung cấp bảng dự trữ nguyên vật liệu của kho nguyên liệu. Bộ phận mua hàng có trách nhiệm chuẩn bị khối lượng và số lượng hóa chất để phù hợp với lệnh sản

### 5.2.3 Giác sơ đồ cho mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế

Công nhân sẽ tiếp nhận bảng mẫu và các kỹ thuật từ trưởng bộ phận sau đó tiến hành hoàn thiện giác sơ đồ mẫu.

### 5.2.4 Kiểm tra

Sau khi có sơ đồ mẫu Trường phòng sản xuất sẽ tiến hành kiểm tra xem sự phù hợp của mẫu với các thông số kỹ thuật theo yêu cầu.

Nếu chưa phù hợp trường bộ phận sẽ thông báo cho công nhân để tiến hành điều chỉnh sao cho phù hợp với yêu cầu đề ra.

Nếu phù hợp sơ đồ mẫu chuyển đến giai đoạn tiếp

#### **5.2.5 Cắt bán thành phẩm cho mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Từ những nguyên liệu đã chuẩn bị, công nhân sẽ tiến hành cắt theo kích thước và thông số kỹ thuật được nêu trong sơ đồ.

Trường hợp thành phẩm lỗi sẽ được tách riêng, đánh dấu có thể tận dụng làm những chi tiết, loại sản phẩm khác cùng chất liệu.

Sản phẩm mẫu đúng kích thước được chuyển đến giai đoạn tiếp theo.

#### **5.2.6 In thêu đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Công nhân tiến hành in thêu lên bán thành phẩm với nội dung theo yêu cầu của khách hàng hoặc theo quy định của Công ty cũng như quy định của pháp luật.

#### **5.2.7 Là chi tiết đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Sản phẩm được là chi tiết trước khi lên chuyền may đảm bảo hạn chế ít nhất sai sót khi hoàn thiện sản phẩm.

#### **5.2.8 Lên chuyền may đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Công nhân vận hàng dây chuyền may theo các quy định của Công ty.

#### **5.2.9 Hoàn thiện sản phẩm cho mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Sản phẩm sau khi ra khỏi chuyền may được bo gấu ống tay áo, ống chân quần, và đính khóa kéo phù hợp để hoàn thiện sản phẩm.

#### **5.2.10 Kiểm tra**

Trước khi vận chuyển vào phòng vô trùng, sản phẩm đã được hoàn thiện được cán bộ phụ trách kiểm tra chất lượng toàn bộ sản phẩm để phân loại những sản phẩm lỗi.

#### **5.2.11 Đóng gói mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế**

Đồ bảo hộ dùng trong y tế đạt yêu cầu được đóng vào túi theo số lượng 1 bộ/ túi. Mỗi túi có nhãn mác, thông tin in đầy đủ.

Mặt nạ tránh giọt bắn đạt yêu cầu được đóng vào túi theo số lượng 1 cái/ túi. Mỗi túi có nhãn mác, thông tin đầy đủ

#### **5.2.12 Đóng thùng**

Đồ bảo hộ dùng trong y tế size M được sắp xếp vào thùng với số lượng 40 bộ/ thùng.

Đồ bảo hộ dùng trong y tế size L được sắp xếp vào thùng với số lượng 25 bộ/ thùng.

Mặt nạ tránh giọt bắn được sắp xếp vào thùng với số lượng 40 cái/ thùng.

### 5.2.13 Nhập kho mặt nạ tránh giọt bắn và đồ bảo hộ dùng trong y tế

Tiến hành kiểm tra sản phẩm đã đạt các chỉ tiêu về chất lượng bộ phận kho thành phẩm tiến hành nhập kho thành phẩm.

## CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ THƯƠNG MẠI THỊNH PHÁT THỂ KỸ MỚI

