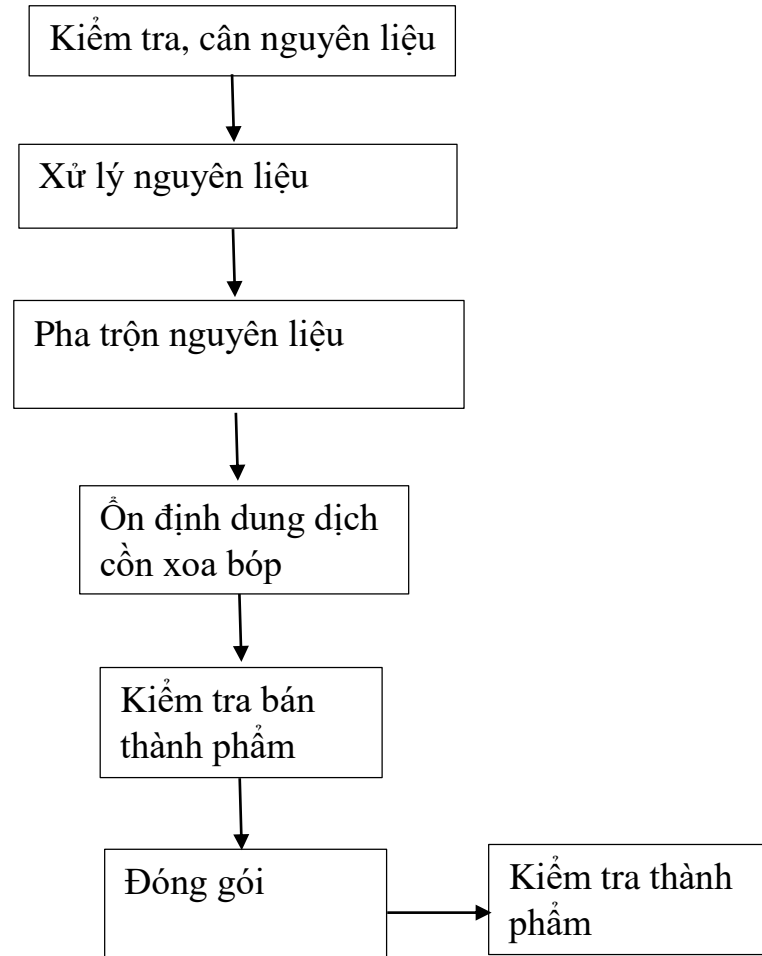


I. MỤC ĐÍCH VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG

- Quy trình này nhằm quy định cách thức sản xuất cồn xoa bóp ngoài da
- Áp dụng cho quy trình sản xuất cồn xoa bóp ngoài da của Công ty.

II. NỘI DUNG QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Lưu đồ :



7313
ÔNG
TNH
AN XI
3 NGH
ÔNG P
4 HÃ

Thuyết minh quy trình.

1. Chuẩn bị nguyên liệu, cân, phối trộn và đóng gói
Kiểm tra nguyên liệu, cân nguyên liệu, kiểm tra tình trạng sẵn sàng máy chiết rót, máy đóng gói.
2. Pha trộn nguyên liệu
Phòng sản xuất và các thiết bị phải được vệ sinh trước khi pha chế, lau cồn 70 độ trước ca sản xuất 30 phút.
Cân chia nguyên liệu theo từng mẻ pha chế.
Đổ lần lượt các thành phần khác vào nồi, khuấy theo thời gian và vận tốc quy định.
3. Ổn định dung dịch
Dung dịch được chứa trong thiết bị để ổn định chất lượng trong thời gian quy định.
4. Chiết rót và vệ sinh chai/lọ đóng gói
Kiểm tra chất lượng chai/lọ đóng gói
Tiến hành khử khuẩn và vệ sinh tiệt trùng.
5. Dán nhãn và đóng thùng
Nhãn được in số lô, ngày sản xuất, hạn sử dụng
Mỗi hộp sản phẩm đều được đóng gói đúng quy cách và đầy đủ thông tin.



GIÁM ĐỐC CÔNG TY

