

QUY TRÌNH
SẢN XUẤT CÁC SẢN PHẨM DẦU TẮM, GỘI TRẺ EM, NGƯỜI LỚN

NHỮNG THAY ĐỔI CỦA TÀI LIỆU

Ngày tháng	Nội dung thay đổi	Lần đầu ban hành	Ghi chú

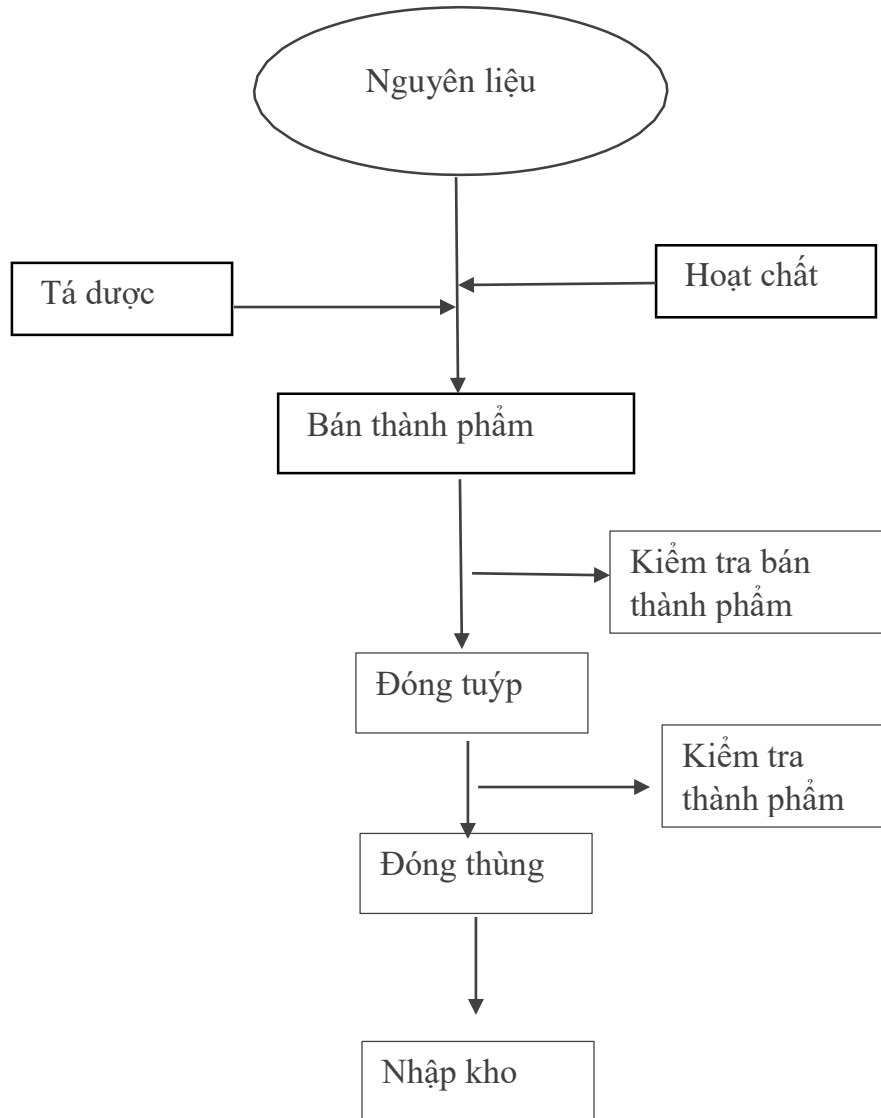


I. MỤC ĐÍCH VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG

- Quy trình này nhằm quy định cách thức sản xuất các sản phẩm dầu tắm, gội trẻ em, người lớn.
- Áp dụng cho quy trình sản xuất các sản phẩm dầu tắm, gội trẻ em, người lớn của Công ty.

II. NỘI DUNG QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Lưu đồ :



Mô tả quy trình:

1. Kiểm tra nguyên liệu đầu vào
 - Tất cả các nguyên liệu, bao bì nhập về kho đều được phòng kiểm tra chất lượng lấy mẫu kiểm tra. Chỉ những nguyên liệu, bao bì đạt tiêu chuẩn chất lượng và đạt vệ sinh theo quy định mới được nhập kho.
 - Kiểm tra các chỉ tiêu cảm quan, mùi, màu, độ tan, tạp chất, giới hạn vi sinh vật,...
 - Dựa theo kế hoạch sản xuất, thủ kho xất đúng nguyên liệu theo lệnh sản xuất.
 - Kiểm tra cảm quan trước khi xuất
2. Pha chế
 - Phòng sản xuất và các thiết bị phải được vệ sinh trước khi pha chế, lau còn 70 độ trước ca sản xuất 30 phút.
 - Cân chia nguyên liệu theo từng mẻ pha chế.
 - Cấp nước RO vào nồi chính của máy nhũ hóa, đổ tá được vào nồi, khuấy đều cho tan hoàn toàn.
 - Đổ lần lượt các thành phần khác vào nồi, nước RO vừa đủ khuấy trong 15 phút, thu được bán thành phẩm.
3. Kiểm tra bán thành phẩm
 - Bán thành phẩm pha xong được lấy mẫu kiểm nghiệm về các chỉ tiêu về tính chất, màu sắc, mùi, pH, ... theo tiêu chuẩn cơ sở.
 - Kết quả kiểm nghiệm BTP đạt yêu cầu thì tiến hành các công đoạn tiếp theo.
4. Đóng lọ
 - Kiểm tra nhãn tuýp đã in đầy đủ nội dung hay chưa.
 - Tiến hành đóng tuýp: mở khóa van cho bán thành phẩm chảy từ từ vào tuýp, 30 phút/lần, kiểm tra khối lượng trong quá trình đóng. Nếu đạt yêu cầu chuyển qua hàn tuýp.
5. Dán nhãn, đóng hộp
 - Lọ bán thành phẩm sạch được dán nhãn, đóng hộp và đóng thùng
 - Kiểm tra cảm quan, chỉ những lọ không còn bám dịch, nắp vặn chặt, không bị sứt mới được đóng gói.
6. Đóng thùng, lưu kho



ĐẠI DIỆN CÔNG TY

(ký, ghi rõ họ tên, đóng dấu)



GIÁM ĐỐC

ĐỖ THỊ NHƯ QUỲNH