

QUY TRÌNH

SẢN XUẤT DUNG DỊCH VỆ SINH TẠI MŨI HỌNG – RĂNG MIỆNG

NHỮNG THAY ĐỔI CỦA TÀI LIỆU

Ngày tháng	Nội dung thay đổi	Lần đầu ban hành	Ghi chú

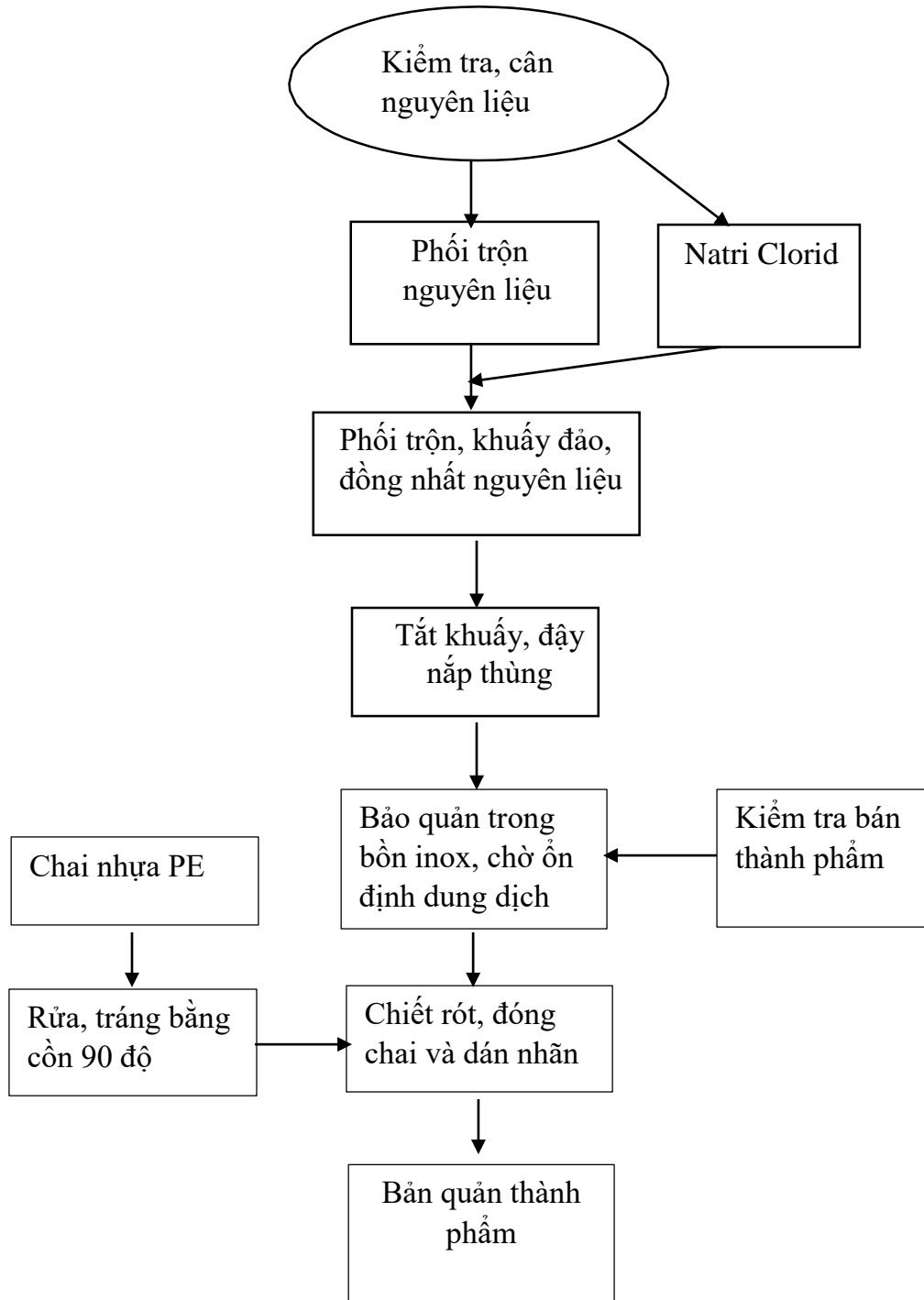


I. MỤC ĐÍCH VÀ PHẠM VI ÁP DỤNG

- Quy trình này nhằm quy định cách thức sản xuất dung dịch vệ sinh tai mũi họng – răng miệng
- Áp dụng cho quy trình sản xuất dung dịch vệ sinh tai mũi họng – răng miệng của Công ty.

II. NỘI DUNG QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Lưu đồ :



Mô tả quy trình:

1. Chuẩn bị nguyên liệu

Kiểm tra nguyên liệu, cân nguyên liệu, kiểm tra tình trạng sẵn sàng bồn trộn, cánh khuấy, hệ thống lọc

2. Phối trộn, khuấy đảo, đồng nhất

- Trong thùng pha chế inox, cho toàn bộ nguyên liệu, thêm nước cất vừa đủ, khuấy trong 10 phút tốc độ 3000 vòng/phút.
- Tiếp tục cho thêm nước cất vào thùng, mở khuấy tốc độ 1000 vòng/phút, thêm từ từ cho đến khi hết NaCl và duy trì tốc độ khuấy trên trong 20 phút.

3. Bảo quản chờ ổn định

Sản phẩm sau khi phối trộn, khuấy đảo, đồng nhất nguyên liệu được chứa trong bồn inox để bảo quản chờ ổn định dung dịch (trong 1 giờ) trước khi chiết rót.

4. Tiệt trùng

Sản phẩm sau khi ổn định được bơm chạy qua hệ thống đèn cực tím UV để tiệt trùng trước khi vào hệ thống chiết rót bán tự động.

5. Vệ sinh, khử trùng chai chứa đựng

- Kiểm tra chai PE, hộp giấy, thùng carton để chuẩn bị cho đóng gói
- Chai PE chứa thành phẩm được rửa với nước sạch (nước tinh khiết qua lọc RO) qua vòi nén áp lực, tráng với nước sạch và tráng lại với cồn 90 độ, sấy khô ở 80 độ C, thời gian 30 phút.

6. Chiết chai

Chiết chai trên hệ thống chiết bán tự động.

7. Dán nhãn và đóng thùng

- Nhãn được in số lô, ngày sản xuất, hạn sử dụng
- Mỗi 01 chai được đóng trong một hộp giấy, 12/24 hộp đóng trong 01 thùng carton



GIÁM ĐỐC CÔNG TY

