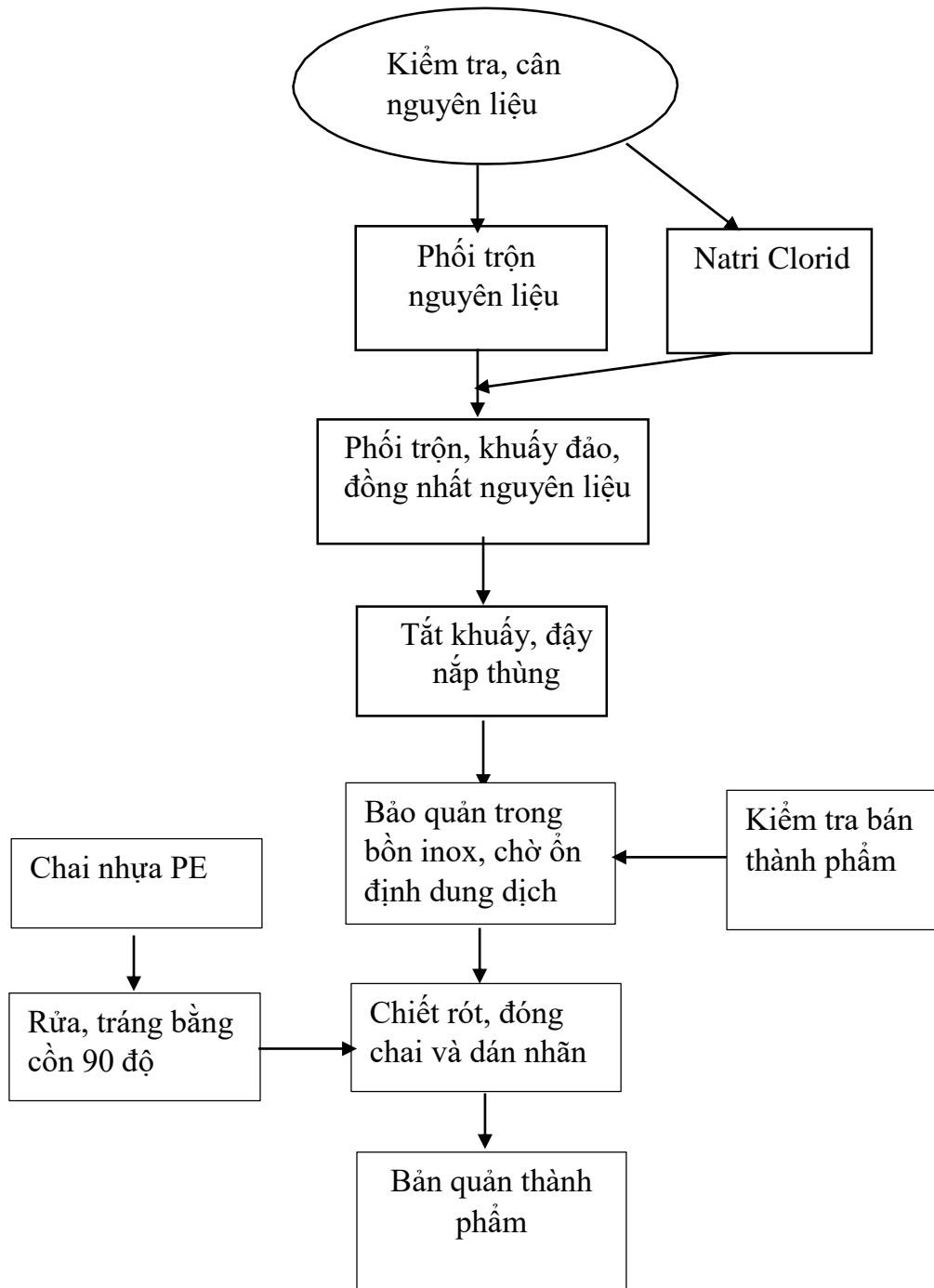


- Quy trình này nhằm quy định cách thức sản xuất dung dịch/gói ngâm tay, chân.
- Áp dụng cho quy trình sản xuất dung dịch/gói ngâm tay, chân của Công ty.

II. NỘI DUNG QUY TRÌNH SẢN XUẤT

Lưu đồ :



Mô tả quy trình:

1. Chuẩn bị nguyên liệu
Kiểm tra nguyên liệu, cân nguyên liệu, kiểm tra tình trạng sẵn sàng bồn trộn, cánh khuấy, hệ thống lọc
2. Phối trộn, khuấy đảo, đồng nhất
 - Trong thùng pha chế inox, cho toàn bộ nguyên liệu, thêm nước cất vừa đủ, khuấy trong đúng thời gian và vận tốc quy định.
 - Tiếp tục cho thêm nước cất vào thùng, mở khuấy, thêm từ từ cho đến khi hết NaCl và duy trì tốc độ khuấy trên trong 20 phút.
3. Bảo quản chờ ổn định
Sản phẩm sau khi phối trộn, khuấy đảo, đồng nhất nguyên liệu được chứa trong bồn inox để bảo quản chờ ổn định (trong 1 giờ) trước khi chiết rót.
4. Tiệt trùng
Sản phẩm sau khi ổn định được bơm chạy qua hệ thống đèn cực tím UV để tiệt trùng trước khi vào hệ thống chiết rót bán tự động.
5. Vệ sinh, khử trùng chai chứa đựng
 - Kiểm tra chai PE, hộp giấy, thùng carton để chuẩn bị cho đóng gói
 - Chai PE chứa thành phẩm được rửa với nước sạch (nước tinh khiết qua lọc RO) qua vòi nén áp lực, tráng với nước sạch và tráng lại với cồn 90 độ, sấy khô ở 80 độ C, thời gian 30 phút.
6. Chiết chai
Chiết chai trên hệ thống chiết bán tự động.
7. Dán nhãn và đóng thùng
 - Nhãn được in số lô, ngày sản xuất, hạn sử dụng
 - Mỗi 01 chai được đóng trong một hộp giấy xếp trong thùng carton.



ĐẠI DIỆN CÔNG TY
(ký, ghi rõ họ tên, đóng dấu)

M.S.D.N: 070073139 - C.T.I.N.H.H

CÔNG TY
TNHH
SẢN XUẤT
CÔNG NGHỆ CAO
HỒNG PHÁT

TỈNH HÀ NAM

GIÁM ĐỐC
ĐỖ THỊ NHƯ QUỲNH