

CÔNG TY TNHH PHƯƠNG THÚY GIA BÌNH

HƯỚNG DẪN
KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG KHẨU TRANG Y TẾ
Mã số: HD.01

Bắc Ninh, ngày 10 tháng 5 năm 2020



1. Cách thức, thiết bị kiểm tra chất lượng thành phẩm trong quá trình sản xuất:

Trong quá trình sản xuất, bộ phận kỹ thuật kết hợp thực hiện việc kiểm tra sản phẩm trước khi đóng gói thành phẩm và lưu mẫu.

STT	Nội dung kiểm tra	Thiết bị kiểm tra	Phương thức kiểm tra	Ghi chú
1	Nguyên liệu/ bán thành phẩm	Cảm quan/thiết bị đo	Quan sát, tiếp xúc, đo lường	
2	Kiểm tra chất lượng sản phẩm: Mối hàn dây, thanh nẹp, thân khẩu trang	Cảm quan	Quan sát, tiếp xúc	

1. Nội dung kiểm tra chi tiết:

Bước 1: Kiểm tra chất nguyên liệu đầu vào

- Kiểm tra vải không dệt đảm bảo yêu cầu về ngoại quan: Mặt vải không dệt đồng đều về màu sắc, độ dày mỏng theo định lượng yêu cầu trên toàn bộ tấm vải. Khi đánh giá cảm quan vải không dệt (nonwoven) đều đạt độ đồng nhất màu sắc, độ dày đồng đều trên mặt vải coi như đã PASS qua một bước kiểm tra. Đối với vải không dệt chất lượng thấp thường bên mặt vải sẽ không đồng đều màu sắc, độ dày mỏng của vải không dệt cũng không đồng đều.

- Kiểm tra tiếp theo đó là thẩm định độ dai và chịu lực của vải không dệt. Tùy vào định lượng vải mà độ dai và độ chịu lực khác nhau. Vải không dệt dày và dùng nguyên liệu 100% PP sẽ đáp ứng độ dai và chịu tải hơn. Ngược lại, vải không dệt có pha bột đá thì sẽ ngả màu, chịu tải kém hơn và dễ rách.

- Vải lọc kháng khuẩn, không thấm nước sử dụng để làm lớp lót lọc khuẩn, bụi bẩn trong khẩu trang y tế. Đây là thành phần quan trọng trong khẩu trang y tế. Đây là thành phần lọc khuẩn, lọc khí, điểm khác biệt riêng giữa khẩu trang y tế và khẩu trang vải thông thường. Đảm bảo độ dai, sự đồng đều về độ dày.

- Kiểm tra thanh tựa mũi làm khẩu trang:

+ Thanh chắn mũi nhựa sử dụng làm nẹp mũi trong khẩu trang y tế: Thanh chắn mũi nhựa được sản xuất từ thành phần nhựa nguyên thủy, không mùi hôi, có độ dẻo dai và độ dày vừa phải. Thanh chắn mũi nhựa được sử dụng làm nẹp mũi để giữ miếng khẩu trang ôm sát mặt, không gây xô dịch làm cản tầm nhìn của mắt hoặc gây đau khi sử dụng. Thanh chắn mũi nhựa phải đảm bảo về kích thước và độ dẻo, đồng nhất về màu sắc

+ Thanh chắn mũi kẽm với sự kết hợp những đặc tính tối ưu của kẽm và của nhựa. Thanh chắn mũi kẽm dễ uốn cong và giữ độ cong để giữ miếng khẩu trang ôm sát mặt dễ dàng theo

tùng khuôn mặt. Thanh tựa mũi không mùi và đồng nhất màu sắc.

- Thun làm quai đeo khẩu trang đảm bảo mềm mịn, với độ co giãn đàn hồi tốt, không gây đau cho người sử dụng khi đeo lâu trong ngày.

- Vải viền khẩu trang: Vải PP không thấm nước sử dụng để siên biên viền hai bên để quai đeo chắc chắn hơn.

Bước 2: Kiểm tra chất lượng đầu ra của sản phẩm

Sau khi quá trình sản xuất hoàn tất, trước khi bao bóng khẩu trang tiến hành kiểm tra ngoại quan và loại ra những sản phẩm không đạt yêu cầu ví dụ như một trong các lớp của khẩu trang bị lỗi, thiếu thanh tựa mũi, thanh tựa không đảm bảo kích thước, gấn quai đeo không chắc chắn.

Những sản phẩm đạt yêu cầu tiến hành bao bóng sản phẩm và đóng hộp theo quy cách.

3. Khung quy trình kiểm tra (trang sau):

