

Ngày 06 tháng 09 năm 2017



## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1	<b>Tên trang thiết bị y tế</b>	Dụng cụ cura xương
2	<b>Chỉ định</b>	Được sử dụng cho mọi chỉ định phẫu thuật: đại phẫu, trung phẫu, tiểu phẫu,... theo yêu cầu của phẫu thuật viên.
3	<b>Hướng dẫn xử lý khử khuẩn tiệt khuẩn</b>	Tuân theo Hướng dẫn khử khuẩn, tiệt khuẩn dụng cụ trong các cơ sở khám bệnh, chữa bệnh (Ban hành kèm theo Quyết định số 3671/QĐ-BYT ngày 27/9/2012 của Bộ Y Tế).
4	<b>Bảo quản</b>	Các sản phẩm tiệt trùng cần được đóng gói trong bao bì vô khuẩn, bảo quản ở nơi khô thoáng, sạch sẽ, nhiệt độ ổn định và tránh ánh sáng.
5	<b>Cảnh báo</b>	Các vết bẩn phẫu thuật đã khô hoặc bám dính có thể khiến việc tẩy rửa trở nên khó khăn hoặc không hiệu quả và gây ra hiện tượng ăn mòn. Do đó, khoảng thời gian giữa lúc tiệt trùng và tái xử lý không được quá 6 giờ, ngoài ra, không nên để nhiệt độ trước khi tẩy rửa chất bám dính >45°C cũng như không nên sử dụng các hóa chất khử chất bám dính ( thành phần hoạt tính: an-đê-hít/cồn ). Sử dụng quá liều các hóa chất trung tính hoặc chất tẩy rửa cơ bản có thể gây ra tác dụng hóa học và hoặc làm mờ và không thể đọc được dấu hiệu laze trên thép không gỉ bằng mắt thường hoặc bằng máy. Các vết bẩn còn sót chứa clo hoặc clorua, ví dụ như các vết bẩn phẫu thuật, thuốc, dung dịch muối và trong nước công nghiệp dùng để tẩy rửa, diệt khuẩn, và tiệt trùng, sẽ làm ăn mòn (ăn mòn bề mặt, ăn mòn do ứng suất) và do đó làm hỏng các sản phẩm thép không gỉ. Loại vết bẩn này phải được loại bỏ bằng cách rửa kỹ bằng nước vô khoáng và sau đó làm khô. Tiến hành làm khô bổ sung, nếu cần. Chỉ những hóa chất xử lý đã được kiểm nghiệm và phê duyệt (ví dụ phê duyệt VAH/DGHM hoặc FDA hoặc dấu CE) và tương thích với chất liệu của sản phẩm theo khuyến cáo của nhà sản xuất mới được sử dụng để xử lý sản phẩm. Phải tuân thủ nghiêm ngặt mọi thông số kỹ thuật sử dụng của nhà sản xuất hóa chất.