

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT X-MILL



1. Nút nguồn

2. Màn hình cảm ứng

3. Buồng cắt

4. Bộ phận chứa mũi

5. Bộ phận giữ phôi

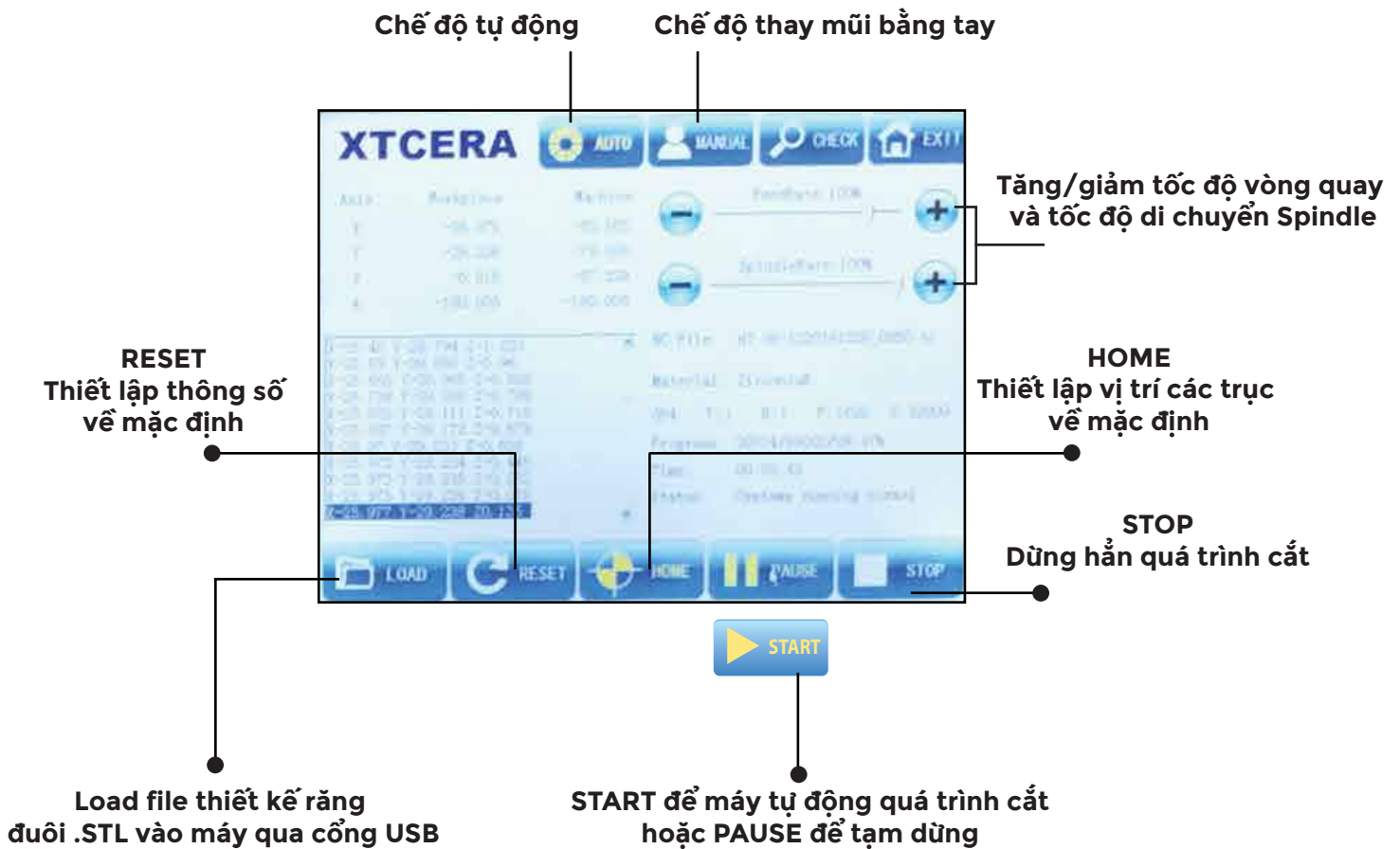
6. Spindle cắt CNC

7. Đầu phun nước làm mát

8. Lưới ngăn bụi



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY CẮT X-MILL



- **Bước 1:** Lắp bánh phôi vào bộ phận giữ phôi. (5)
- **Bước 2:** Lắp 3 mũi cắt vào bộ phận chứa mũi. (4)
- **Bước 3:** Trên màn hình chính, chọn chế độ AUTO
Nhấn LOAD để tải file thiết kế răng vào máy.
- **Bước 4:** Sau khi máy đã load xong file, nhấn HOME để các trục cắt về vị trí mặc định
- **Bước 5:** Nhấn START để máy tự động chọn mũi cắt và bắt đầu quá trình cắt CNC.