



**TỔNG GIÁM ĐỐC**  
*Trần Thị Mỹ Duyên*

# HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

## MÁY IN PHIM LASER

### DRYPRO SIGMA



## MỤC LỤC

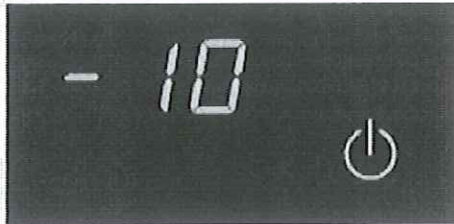
A. Tắt mở máy :.....	3
1. Mở máy: .....	3
2. Tắt máy: .....	3
B. Thay phim và khắc phục lỗi:.....	3
1. Thay phim .....	3
2. Thông tin về hộp phim.....	4
3. Khắc phục lỗi.....	4
4. Đổi size phim và Xóa lệnh in đang trong hàng chờ xử lý.....	5

**A. Tắt mở máy :**

**1. Mở máy:**

1/ Bật công tắc nguồn về vị trí ON ( I )


2/ Chờ máy làm nóng (warming) đến nhiệt độ làm việc (khoảng 30 phút)



2. Màn hình hiển thị bộ đếm lùi cho biết thời gian (phút) còn lại để máy chuyển sang trạng thái sẵn sàng (ready) in phim. Trong thời gian này máy vẫn nhận lệnh in từ các nơi gửi về

3/ Trạng thái sẵn sàng (ready)



3. Bộ đếm phim, cho biết số phim còn lại trong máy,  Nút calibration: Nhấn nút này để in phim calib lại máy khi có yêu cầu

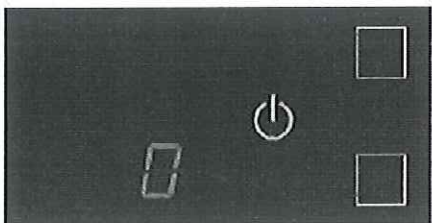
**2. Tắt máy:**

Bật công tắc nguồn về vị trí OFF (O)


\*\*\* công tắc ON/OFF ở góc dưới bên phải, phía sau máy \*\*\*

**B. Thay phim và khắc phục lỗi:**

**1. Thay phim**



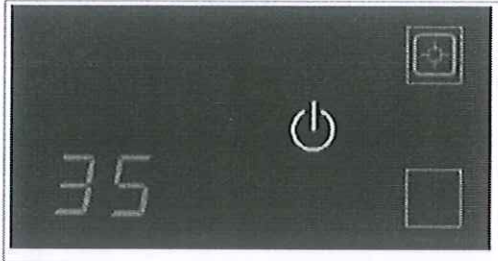
Màn hình bên báo cho biết máy đã hết phim. KTV mở nắp trước của máy bằng cách kéo mạnh về phía mình đứng, sau đó lấy hộp phim hết ra, thay hộp mới vào đóng nắp trước của máy lại để tiếp tục in.

\* **Chú ý** : chỉ được mở nắp trước của máy khi ký hiệu  không xuất hiện trên màn hình. Trong trường hợp ký hiệu này xuất hiện , phải nhấn vào ký hiệu này và chờ cho đến khi ký hiệu này không còn trên màn hình nữa mới được kéo nắp trước của máy ra.

**Nếu thao tác sai có thể làm phim bị nhiễm sáng gây hỏng phim**

378864  
CÔNG TY  
CỔ PHẦN  
THIẾT BỊ  
VẬT TƯ Y TẾ  
2H  
TP. HỒ CHÍ MINH

## 2. Thông tin về hộp phim




Tại vị trí báo số lượng phim cũng là vị trí báo kích thước hộp phim bằng cách hiển thị luân phiên tuần tự. Kích thước phim sẽ hiển thị theo thứ tự “**bề rộng x bề dài**”. Hình bên là ví dụ phim 35x43

## 3. Khắc phục lỗi


Ví dụ 1:



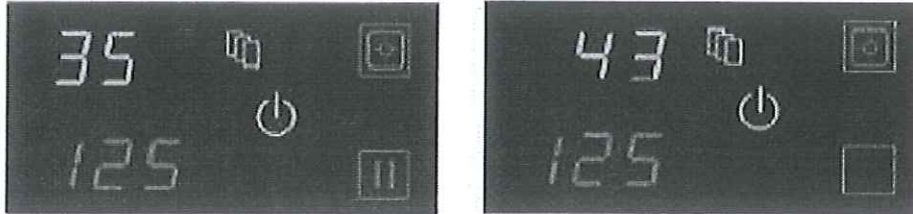
Ở màn hình ví dụ 1 **604** là mã lỗi, ký hiệu  là yêu cầu khởi động lại máy. Tắt công tắc máy về OFF và chờ 30 giây rồi bật công tắc về ON lại để khởi động lại


Ví dụ 2:



- Ở màn hình ví dụ 2 **116** là mã lỗi, ký hiệu  là ký hiệu kẹt phim...

#### 4. Đổi size phim và Xóa lệnh in đang trong hàng chờ xử lý



- Hình trên cho biết là có yêu cầu in phim (35x43) khác với khổ phim mà trong máy hiện đang có, thao tác như trình bày ở trên để thay hộp phim như yêu cầu (35x43) vào để in ra. Nếu không muốn in thì bấm và giữ  trong 5 giây để xóa

\* Chú ý: Trong trường hợp đã khởi động lại máy mà vẫn còn lỗi thì tham khảo thêm tài liệu hoặc gọi cho kỹ sư và báo **mã lỗi** cho kỹ sư biết để hỗ trợ xử lý.



