

Ngày 20 tháng 09 năm 2017



## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

1	<b>Tên-trang thiết bị y tế</b>	Dùi phẫu thuật và phụ kiện mổ
2	<b>Chỉ định</b>	Được sử dụng để tạo đường vào trong phẫu thuật nội soi theo chỉ định của phẫu thuật viên. Sát khuẩn da vùng phẫu thuật, sử dụng dao để rạch da, đặt vỏ trocar vào và sử dụng dùi để xuyên qua lớp cân cơ, rút ruột trocar ra, đưa optic vào và bơm CO <sub>2</sub> tạo khoang phẫu thuật. Sau đó sử dụng các dụng cụ thích hợp để tiến hành phẫu thuật.
3	<b>Hướng dẫn xử lý khử khuẩn tiệt khuẩn</b>	Tuân theo Hướng dẫn khử khuẩn, tiệt khuẩn dụng cụ trong các cơ sở khám bệnh, chữa bệnh (Ban hành kèm theo Quyết định số 3671/QĐ-BYT ngày 27/9/2012 của Bộ Y Tế).
4	<b>Bảo quản</b>	Các sản phẩm tiệt trùng cần được đóng gói trong bao bì vô khuẩn, bảo quản ở nơi khô thoáng, sạch sẽ, nhiệt độ ổn định và tránh ánh sáng.
5	<b>Cảnh báo</b>	Các vết bắn phẫu thuật đã khô hoặc bám dính có thể khiến việc tẩy rửa trở nên khó khăn hoặc không hiệu quả và gây ra hiện tượng ăn mòn. Do đó, khoảng thời gian giữa lúc tiệt trùng và tái xử lý không được quá 6 giờ, ngoài ra, không nên để nhiệt độ trước khi tẩy rửa chất bám dính >45°C cũng như không nên sử dụng các hóa chất khử chất bám dính ( thành phần hoạt tính: an-đê-hít/cồn ). Sử dụng quá liều các hóa chất trung tính hoặc chất tẩy rửa cơ bản có thể gây ra tác dụng hóa học và hoặc làm mờ và không thể đọc được dấu hiệu laze trên thép không gỉ bằng mắt thường hoặc bằng máy. Các vết bắn còn sót chứa clo hoặc clorua, ví dụ như các vết bắn phẫu thuật, thuốc, dung dịch muối và trong nước công nghiệp dùng để tẩy rửa, diệt khuẩn, và tiệt trùng, sẽ làm ăn mòn (ăn mòn bề mặt, ăn mòn do ứng suất) và do đó làm hỏng các sản phẩm thép không gỉ. Loại vết bắn này phải được loại bỏ bằng cách rửa kỹ bằng nước vô khoáng và sau đó làm khô. Tiến hành làm khô bổ sung, nếu cần. Chỉ những hóa chất xử lý đã được kiểm nghiệm và phê duyệt (ví dụ phê duyệt VAH/DGHM hoặc FDA hoặc dấu CE) và tương thích với chất liệu của sản phẩm theo khuyến cáo của nhà sản xuất mới được sử dụng để xử lý sản phẩm. Phải tuân thủ nghiêm ngặt mọi thông số kỹ thuật sử dụng của nhà sản xuất hóa chất.