

LƯỚI NHỰA CỐ ĐỊNH NHỰA NHIỆT DÈO

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Chuẩn bị:

- Đảm bảo bồn nước có mực nước phù hợp và nhiệt độ được đặt ở 70⁰ C
- Gắn các bu lông vào khung mặt nạ and đảm bảo nó có chức năng, để các bu lông ở vị trí mở khóa
- Đặt 1 khăn sạch trên bên ghế làm việc có thể tiếp cận 1 cách dễ dàng với bồn nước
- Chuẩn bị túi đá hoặc găng tay làm mát

Tiến hành:

- Vị trí bệnh nhân trên tấm nền phù hợp ở tư thế thoải mái và cố định với sự hỗ trợ đầu và cổ phù hợp, gấp đôi shim , đầu gối và vai co lại (nếu được yêu cầu)
- Đặt mặt nạ trong bồn nước. Mặt nạ sẽ trở nên trong suốt khi sẵn sàng cho việc đúc khuôn
- Thời gian kích hoạt : Độ dày 3.2 mm : 150-180 giây
- Tháo mặt nạ ra khỏi bồn nước bằng kẹp, đặt mặt nạ lên cái khăn và giữ nhẹ cho khô. Phẩy mặt nạ và lặp lại quá trình để đảm bảo nước thừa được trút hết
- Độ co giãn bề mặt của mặt nạ gần 10-15 cm với mu bàn tay. Việc này sẽ giảm tối thiểu cảm giác áp suất lên mặt của người bệnh, giảm khả năng di chuyển của đầu, tăng sự thoải mái cho bệnh nhân và hỗ trợ nhân viên suốt giai đoạn đầu của quá trình đúc khuôn
- Thời gian đúc khuôn: Với độ dày 3,2 mm tối đa gần 60-90 giây
- Móc mặt nạ qua cằm bệnh nhân, nhấn mặt nạ xuống với tốc độ cố định đến khi mặt nạ chạm tấm nền và khóa bu lông vào vị trí. Nhẹ nhàng định hình thermoplastic với đường viền của bệnh nhân (mũi, cằm, má, cổ, vai)
- Làm mát mặt nạ 8-10 phút : khuyến cáo 3 phút làm mát tự nhiên và 5 phút làm mát bằng túi đá để làm mát khung và nhựa nhiệt dẻo. Mặt nạ sẽ trở lại đục rần khi nó được hình thành. Tháo mặt nạ trước khi được làm mát có thể dẫn đến sự co lại thêm và làm khó chịu bệnh nhân

Bảo quản sau tiến hành:

- Làm khô mặt nạ và bảo quản chúng ở khu vực mát mẻ thích hợp tránh tiếp xúc ánh mặt trời
- Lựa chọn : khi mặt nạ được làm mát, tháo mặt nạ ra khỏi bệnh nhân và sửa lại để chắc chắn vừa vặn
- Chú ý : những vùng nhỏ có thể được cắt ra khỏi mặt nạ để tăng sự thoải mái cho bệnh nhân, tuy nhiên tháo bỏ chất liệu nhựa nhiệt dẻo quá nhiều có thể làm giảm chất lượng mặt nạ vĩnh viễn

Đại diện chủ cơ sở
Giám Đốc



Lý Thế Vinh