

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐÔNG MÁU MODEL: Clot 2B

Khởi động thiết bị đo:

Bật công tắc máy (ON) ở phía sau thiết bị

-thứ 1: màn hình sẽ thể hiện chương trình self check các modul bên trong và phần mềm của máy. Sau đó màn hình chính sẽ xuất hiện sau:

CODE ()	CLOT 2B	37	
°C			
1 PT	2 PTT	3 FB	4 T

-thứ 2: đề thực hiện chương trình đo (PT)

Bằng cách nhấn phím số (1) và sau đó nhấn (ENTER). Máy sẽ in xét nghiệm đang thực hiện và màn hình sẽ xuất hiện như sau :

CALIBRATED (Y/N)

-thứ 3: chọn (N) để tiếp tục đo mẫu. Lúc này màn hình sẽ xuất hiện như sau:

mặc định số (ID) là (1), nếu muốn nhập số (ID) mới thì nhấn phím ID (identification) sau đó nhập và nhấn (ENTER)

ID 1 (1)	ID 2 (1)
----------	----------

-thứ 4: đặt cuvette vào vị trí ủ trên máy (*lưu ý : luôn luôn cho đũa khuấy vào trong cuvette trước khi ủ*)

-thứ 5: nhấn phím RESET 1 để chọn thời gian ủ và nhấn phím RESET 1 một lần nữa tắt thời gian ủ

ID 1 (1)	ID 2 (1)
300.0	

-thứ 6: khi mà thời gian đếm lùi còn lại 20 giây trên màn hình sẽ xuất hiện thông báo “ Put tube” và sau đó là một tiếng bip :

ID 1 (1)	ID 2 (1)
Put tube	
000.0	

-thứ 7: đặt cuvette vào vị trí đo mẫu, máy sẽ tự động set zero (000:0). Sau đó thời gian chờ đưa (plasma hoặc thuốc thử) vào vị trí đo mẫu.

Khi mà bắt đầu hình thành máu đông tại vị trí đo sẽ tự động dừng bộ đếm thời gian và hệ thống khuấy từ. kết quả sẽ hiện thị trên màn hình và in ra ngoài

ID 1 (1)	
T :	12
A % :	92
RAT :	1.08
INR :	1.17

-thứ 8: hoàn tất chương trình đo mẫu, nhấn phím STOP để thoát chương trình

LƯU Ý:

- * Các lọ thuốc thử bảo quản qua đêm trong tủ lạnh phải được lắc đều trước khi sử dụng
- * Cuối ngày làm việc dọn sạch bộ máy, bật công tắc nguồn về vị trí OFF, rút phích cắm điện và phủ bao máy
- * Mỗi tuần vệ sinh bộ máy và các khu vực ủ bằng bong thấm nước ấm. dùng javel 5% pha loãng 1/10 để tẩy các vết huyết tương và thuốc thử bán trên bộ máy hoặc ủ nhiệt, sau đó lau nước sạch và sấy khô
- * Không mở nắp máy vì bất cứ lý do gì

* **Chức năng bàn phím :**

- phím từ 1 – 9 để nhập dữ liệu , nhấn phím 1 để chọn YES , nhấn phím 0 để chọn NO
- phím PRINT để in dữ liệu
- phím ENTER để xác nhận khi thực hiện chương trình
- phím RESET (1 hoặc 2) để bán thời gian ủ mẫu
- phím FEED để cuộn giấy in ra bên ngoài
- phím CL để xóa dữ liệu khi nhập sai các chữ số
- phím */ID để nhập dấu chấm và số ID
- phím STOP để thoát khỏi chương trình đang thực hiện