

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc  
\*\*\*\*\*

# HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

## DỤNG CỤ PHẪU THUẬT THAY

### KHỚP VAI



CÔNG TY TNHH TBYT DANH

GIÁM ĐỐC  
*Nguyễn Quý Khải*



Hà Nội - 8

# HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG, LÀM SẠCH, BẢO QUẢN VÀ TIỆT TRÙNG DỤNG CỤ PHẪU THUẬT THAY KHỚP VAI

## I. SỬ DỤNG

### 1. Lưu ý

- Trước khi sử dụng cần kiểm tra tình trạng hệ thống dụng cụ có hoạt động tốt không.
- Bộ dụng cụ bao gồm các chi tiết ráp chuỗi, tay ráp ổ chảo, dụng cụ roa ổ chảo, ổ chảo thử, chuỗi thử, thước đo định hướng cắt chỏm xương cánh tay, dụng cụ định hướng lát cắt tạo hình ổ chảo, ... cần được lắp với nhau theo đúng chủng loại.

### 2. Lắp đặt và hoạt động

- Bộ dụng cụ thay khớp vai có 2 phần, phần làm ổ chảo và phần làm chuỗi.

#### 2.1 Phần làm ổ chảo

- Dùng dụng cụ làm nhẵn ổ chảo curet và dũa ổ chảo để làm sạch lớp sụn.
- Dùng dụng cụ đo size (40, 46, 52) đặt vào ổ chảo và dùng mũi khoan định hướng tạo lỗ. Lắp roa ổ chảo vào cán roa để tạo độ nhẵn bề mặt ổ chảo.
- Dùng ráp ổ chảo các cỡ để tạo hình ổ chảo và dùng định hướng để tạo lỗ cho ổ chảo nhân tạo.
- Lắp ổ chảo thử để kiểm tra kích thước dùng đi ổ chảo để cố định ổ chảo thử.

#### 2.2 Phần làm chuỗi

- Lắp bộ gá cắt chỏm xương cánh tay, tùy theo tay trái hay phải để xác định cắt chỏm. Lắp cố định chỏm bằng đinh chuyên dụng, dùng cưa cắt chỏm theo hướng định sẵn.
- Dùng dùi nòng tùy định hướng trên xương cánh tay theo các cỡ đến khi chặt tay. Lắp chuỗi thử, chỏm thử vào ổ chảo thử để kiểm tra độ chính xác. Lựa chọn implant theo kích cỡ đã được kiểm tra.

## II. LÀM SẠCH

### 1. Phương pháp làm sạch

- Làm sạch dụng cụ và khớp gắn ngay sau khi sử dụng
- Dụng cụ được ngâm vào dung dịch khử khuẩn trước khi đem ra rửa.
- Tháo rời các chi tiết khớp gắn trước khi ngâm rửa dụng cụ. Làm sạch bằng cách chà nhẹ với bàn chải mềm, bàn chải chuyên dụng hoặc khăn mềm, ẩm, dùng dung dịch có pH trung tính để làm sạch, lau chùi hết những chỗ máu bám.
- Dùng bàn chải dạng cây để làm sạch các lỗ của chi tiết và khớp nối
- Phải đảm bảo rằng các dụng cụ và attachment đã được làm sạch
- Dùng khăn khô lau sạch hoặc xịt bằng khí nén
- Không sử dụng bàn chải cứng, kim loại để chà rửa dụng cụ.
- Đơn vị sử dụng có trách nhiệm đào tạo và thực hiện qui trình tiệt trùng đúng với qui tắc thực hành Y tế . Còn một số phương pháp tiệt trùng khác nhưng cần xem xét tính phù hợp và hiệu quả của nó.
- Không sử dụng bàn chải cứng, kim loại để chà rửa dụng cụ.
- Tránh tiếp xúc với dung dịch có ion clorua làm ăn mòn dụng cụ.
- Tránh dung dịch kiềm và axit có pH dưới 6 mà dụng cụ có thành phần nhôm, hợp kim nhôm.
- Tránh các dung dịch kiềm và hydroxid peroxit, sử dụng nước aeration.
- Các loại mũi khoan carbide không được rửa bằng máy tự động.
- Dụng cụ NiTi có thể được khử trùng bằng dung dịch natri hypochlorite 5%, tuy nhiên không lâu hơn 5 phút.
- Tránh các chất kiềm và oxy hóa cao (Peracetic acid, sodium hypochlorite) ở dụng cụ có chất niken

### III. TIỆT TRÙNG

Chú ý:

- Phải đảm bảo dụng cụ được làm sạch trước khi tiệt trùng
- Không tiệt trùng bằng khí Ethylene Oxide (EtO)
- Khi tiệt trùng dụng cụ thì phải được bọc kín bằng vải mềm, không được để hở.
- Không sử dụng dụng cụ khi còn nóng, chỉ sử dụng khi đã nguội.
- Dụng cụ có chất liệu khác nhau thì nên được hấp tách biệt.

- Hấp ẩm ở nhiệt độ 121 độ C, áp suất 205 KpA trong 20 phút hoặc ở nhiệt độ 134 độ C, áp suất 304KpA trong 10 phút

- Nếu hấp bằng khí nóng thì nhiệt độ nên ở 160 độ C trong 60 phút, hoặc 170 độ C trong 30 phút, hoặc 180 độ C trong 20 phút.

- Hộp hấp được mở ra sau khi làm mát xuống 80 độ C

