
Drystar 5500

Hướng dẫn sử dụng



Point of > Knowledge

AGFA 

Để biết thêm thông tin về các sản phẩm chăm sóc sức khỏe Agfa và sản phẩm Agfa, xin vui lòng xem trang web: www.agfa.com, mũi nhọn tri thức của bạn.

©Agfa-Gevaert N.V.2003

Không phần nào trong tài liệu này được phép sao, chép, điều chỉnh hay chuyển giao dưới bất kỳ hình thức hay bất kỳ phương tiện nào khi chưa có sự cho phép bằng văn bản của Agfa-Gevaert N.V.

Agfa-Gevaert N.V. không đảm bảo tính chính xác, hoàn chỉnh của thông tin có trong tài liệu này và đặc biệt cũng không đảm bảo sự phù hợp đối với bất kỳ mục đích sử dụng cá biệt ngoại lệ nào. Agfa-Gevaert N.V. sẽ không chịu trách nhiệm liên đới trong bất kỳ hoàn cảnh nào đối với bất kỳ thiệt hại/hư hao phát sinh do việc sử dụng hay tình trạng không có khả năng sử dụng bất kỳ thông tin, thiết bị, phương pháp hay quy trình được đính kèm theo tài liệu này.

Agfa-Gevaert N.V. có quyền thay đổi chỉnh tài liệu này mà không cần phải báo trước.

Agfa-Gevaert N.V., Septestraat 27, B-2640 Mortsel, Bỉ.

Drystar 5500 là thương hiệu đã được đăng ký của Agfa-Gevaert N.V., Bỉ.

Agfa và Agfa - Rhombus là những thương hiệu đã được đăng ký của Agfa-Gevaert GA, Đức.

Mục lục

Chương 1: Giới thiệu Drystar 5500	5
Đặc điểm Drystar 5500	6
Chú ý an toàn	8
Đảm bảo an toàn	11
Tuân thủ những điều kiện đảm bảo an toàn	12
Các kiểu vận hành	13
Các kiểu điều khiển (trên máy hay từ xa)	14
Giao diện người sử dụng	15
Mở Drystar 5500	21
Tắt Drystar 5500	23
Chương 2: Vận hành cơ bản (kiểu vận hành)	25
Tổng quan các chức năng vận hành	26
Quản lý hàng in	27
Chỉ định ưu tiên khẩn cấp	29
Xoá công việc in	30
Về các vật liệu tiêu thụ của Drystar 5500	32
Nạp phim	34
Chương 3: Vận hành chuyên sâu (kiểu vận hành chủ chốt)	41
Tổng quan các chức năng vận hành chủ yếu	42
Lịch bảo trì phòng ngừa hỏng hóc	43
Vệ sinh bên ngoài	44
Vệ sinh đường điện trở đầu in	45
Bản liệt kê những mục cần sửa chữa	48
Phụ lục A: Tờ thông tin thiết bị	49
Đặc điểm kỹ thuật	50
Tùy chọn và phụ tùng	53



Giới thiệu Drystar 5500

Chương này giới thiệu Drystar 5500 tới người sử dụng và nêu lên những chú ý đối với những điều cần trọng an toàn quan trọng.

- Đặc điểm Drystar 5500
- Chú ý an toàn
- Đảm bảo an toàn
- Tuân thủ những điều kiện đảm bảo an toàn
- Các kiểu vận hành
- Các kiểu điều khiển (trên máy hay từ xa)
- Giao diện người sử dụng
- Mở Drystar 5500
- Tắt Drystar 5500

Đặc điểm Drystar 5500

Drystar 5500 là máy in để bàn kỹ thuật số khô để in hình ảnh chuẩn đoán y khoa. Nó có thể in hai cỡ phim (8x10'' hay 14x17'') bên xanh nước biển và trong và mang lại hình ảnh màu xám nét và sinh động. Máy Drystar 5500 được thiết kế làm máy in công suất cao và trung tâm.

* Drystar 5500 là một máy in chỉ chạy mạng Dicom.

Drystar 5500 có những đặc điểm sau:

- Công nghệ khô để in bản sao chất lượng chuẩn đoán trong điều kiện ánh sáng ban ngày hoàn toàn mang lại những thuận lợi quan trọng như: không có hóa học, không xử lý ướt, quy trình vệ sinh đơn giản, điều chỉnh không mất thời gian, không cần phòng tối và không tốn chi phí lưu trữ hoá chất. Các chất tiêu dùng có thể được nạp giữa ánh sáng ban ngày.
- Với thiết kế vững chắc, Drystar 5500 chỉ cần có khoảng không làm việc nhỏ và cho phép khách hàng dễ tiếp cận sử dụng. Bảo trì và các hoạt động bảo quản được giảm thiểu.
- Hệ thống in cảm nhiệt trực tiếp cung cấp in ảnh mực xám chất lượng cao: độ phân giải 320 pixels/inch, mỗi pixel với 12bit độ phân giải tương phản và mật độ quang học từ 0,2 tới 3,1 (nếu có sử dụng mật độ kế X-Rite 310).
- Hình ảnh hoà lẫn trên ổ đĩa cứng đảm bảo số lượng nhập liệu cao. Thời gian in được giữ ở mức tối thiểu.
- Nhiều cỡ phim có thể được sử dụng là: 8x10'', 10x12'' và 14x17''. Bất kỳ sự kết hợp hai cỡ phim đều có thể được sử dụng trên mạng. Cả hai khay vào có thể được điều chỉnh phù hợp với tất cả các cỡ phim.
- Khay vào của Drystar 5500 được trang bị đầu đọc dạng thẻ RF, tự động phát hiện phim được sử dụng trong máy in và bảo vệ máy in khi phát hiện dụng cụ không được nhận diện.
- Số khay đưa vào.

Drystar 5500 được cung cấp với 2 khay vào. Cả 2 khay có thể sử dụng nhiều cỡ phim (8x10'' tới 14x17'').

■ Số khay ra

Drystar 5500 có 4 khay ra có thể được chỉ định kiểu kết hợp bất kỳ.

Đặc điểm mạng làm việc

- Thiết kế thiết bị mang lại chức năng ứng dụng tối ưu cho những yêu cầu về mạng đặc biệt.

Trong một cấu hình mạng, Drystar 5500 hoàn toàn tương thích với các hệ thống tạo hình chuẩn đoán của Agfa, gồm có phần mềm hệ thống chất lượng ADC và ADC Compact, Paxport và toàn bộ hệ thống xem xét Impax, các trạm lưu trữ và trạm truyền tải.

- Hệ thống các chức năng của Drystar 5500 hoàn toàn được kiểm soát thông qua mạng.
- Bạn có thể điều khiển mạng Drystar 5500 thông qua bàn phím gắn vào máy hay thông qua một máy vi tính từ xa với chức năng trình duyệt.

Các đặc điểm có thể điều chỉnh

- Số lượng khay ra.

Drystar 5500 được cung cấp 4 khay ra và máy phân bộ.

- Các vật liệu tiêu dùng

Drystar 5500 có thể sử dụng các vật liệu tiêu dùng của Drystar DT 2C và Drystar DT 2B, cả hai cỡ phim (8x10'' hay 14x17'').

Chú ý an toàn


☸ Drystar 5500 phải được vận hành đúng theo những đặc điểm kỹ thuật của nó và mục đích sử dụng của nó. Bất kỳ vận hành nào không phù hợp với những đặc điểm kỹ thuật hay mục đích sử dụng có thể gây ra những sự cố nguy hại, có thể dẫn tới những tai nạn chết người hay tổn thương nghiêm trọng (ví dụ như điện giật). AGFA sẽ không chịu trách nhiệm đối với trường hợp liên quan nào trên đây.









Khi vận hành hay bảo trì Drystar 5500, nên luôn tuân thủ những chú ý an toàn sau đây:

- * Chỉ cho sửa chữa những khiếm khuyết về cơ hay điện bởi thợ thành nghề!
- * Không được bỏ qua hay tách rời những đặc điểm an toàn tích hợp.
- * Những lỗ thông hơi không nên bị bít lại.
- * Luôn tắt Drystar 5500 và rút dây nguồn ra khỏi ổ cắm điện trước khi thực hiện bất kỳ công việc bảo trì nào.

☸ Lấy phim kẹt hay vệ sinh đầu cảm nhiệt máy in có thể được thực hiện mà không cần tắt điện máy in. Bất kể là gì đi nữa, thì sự cẩn thận và những hướng dẫn sau đây nên được tuân thủ:

Luôn xem xét các nhãn ở bên trong vào ngoài máy in. Tóm lược tổng quát những nhãn này và ý nghĩa của chúng được trình bày sau đây:

	<p>Cảnh báo an toàn, cho biết người sử dụng Drystar 5500 và các quyển sổ tay đối chiếu nên được xem trước khi thực hiện bất kỳ kết nối nào với thiết bị khác. Sử dụng thiết bị phụ tùng không phù hợp với những yêu cầu an toàn tương đương cho máy in này có thể dẫn tới việc giảm mức độ an toàn của hệ thống. Xem xét liên quan tới việc lựa chọn thiết bị phụ tùng phải bao gồm:</p> <ul style="list-style-type: none">– Thiết bị phụ tùng được sử dụng phải có quan hệ gần gũi với máy in.– Có bằng chứng cho thấy việc kiểm chứng an toàn thiết bị phụ tùng đã được thực hiện phù hợp với các tiêu chuẩn quốc gia phù hợp IEC 601-1 và IEC 601-1-2. <p>Ngoài ra, tất cả các cấu hình phải phù hợp với tiêu chuẩn các hệ thống điện y tế IEC 601-1-2. Phần kết nối hoạt động như là cấu hình hệ thống và chịu trách nhiệm phù hợp với tiêu chuẩn các hệ thống.</p>
---	--

	Nếu cần, hãy liên hệ với tổ chức hỗ trợ bảo trì Agfa địa phương của bạn.
	Chú ý nóng: Không chạm tay vào đầu in cảm nhiệt.
	Để giảm nguy cơ điện giật, không nên tháo gỡ bất kỳ bộ phận nắp đậy nào.
	Thiết bị loại B: Cho biết Drystar 5500 phù hợp với những giới hạn đối với thiết bị loại B.
	Nối đất bảo vệ bổ sung: Cung cấp sự nối đất giữa Drystar 5500 và thanh truyền cân bằng điện thế của hệ thống điện như trong môi trường y tế. Phích cắm này không bao giờ được rút ra trước khi chưa tắt nguồn và phích nguồn chưa được rút ra.
	Nối giữa các mối nối đất: Cung cấp mối nối giữa máy in và thiết bị khác có thể có chênh lệch điện thế nối đất nhỏ. Những chênh lệch này có thể làm suy giảm chất lượng liên lạc giữa thiết bị khác. Không bao giờ ngắt kết nối khỏi đầu cuối này.
	Nối đất bảo vệ: Cung cấp kết nối giữa máy in và nối đất bảo vệ chính. Không được tháo gỡ mối nối này, vì nó sẽ gây ảnh hưởng tiêu cực lên dòng điện rò rỉ.
	Nút nguồn: Ghi chú rằng dây nguồn phải được rút ra khỏi ổ cắm tường để ngắt kết nối toàn bộ thiết bị ra khỏi nguồn chính.
	Cẩn thận khi sử dụng ở Hoa Kỳ: Đảm bảo rằng dòng là dòng một pha khi máy in được cắm vào nguồn điện 240V/60Hz thay vì nguồn 120V/60Hz.

Vận chuyển sau lắp ráp

Trước khi di dời máy in, luôn tắt điện máy. Người sử dụng phải tính đến độ ổn định, khi di dời cũng phải tính đến điều kiện và cấu trúc mặt đất di chuyển, những cản trở và những độ dốc. Người sử dụng cũng phải đảm bảo rằng các khoá thắng đã được nới lỏng. Thiết bị chỉ nên được vận chuyển với đầy đủ nắp đậy. Không nên di dời liên tục thiết bị từ chỗ này tới chỗ khác.



Để tránh bị thương, nên khoá chốt thắng Drystar 5500 lại khi nó được đặt tại chỗ đúng vị trí.

Xử lý chất phế thải và các quy định về môi trường

Ở hầu hết các quốc gia, phim Drystar được coi là phế thải công nghiệp và không được phép xử lý như chất thải gia dụng. Xin vui lòng xem quy định xử lý chất thải địa phương. Agfa khuyến cáo cho chuyển bỏ chất thải phim Drystar bởi công ty được cấp phép.

Sau thời gian sử dụng, không nên xử lý Drystar 5500 khi không xem xét các quy định xử lý chất thải tại địa phương. Xin vui lòng liên hệ tổ chức dịch vụ địa phương.

Đảm bảo an toàn

Những hình ảnh được in ra nên được xử lý như là hồ sơ bệnh nhân và chỉ có những người được phép mới xem được.

Tuân thủ những điều kiện đảm bảo an toàn

Các vấn đề EMC

- * Hoa Kỳ: Thiết bị này đã được kiểm chứng và nhận thấy phù hợp với những giới hạn đối với một thiết bị kỹ thuật số loại A, theo phần 15 quy tắc FCC. Những giới hạn này được lập ra để mang lại sự bảo vệ hợp lý khỏi sự nhiễu có hại khi thiết bị được vận hành trong môi trường thương mại. Thiết bị này tạo ra, sử dụng và có thể phát ra năng lượng tần số radio, nếu không được cài và sử dụng phù hợp với sổ tay tham khảo có thể gây ra sự nhiễu gây hại đến liên lạc vô tuyến. Vận hành thiết bị này trong khu dân cư giống như là gây nhiễu có hại vậy, trong trường hợp này người sử dụng sẽ được yêu cầu điều chỉnh lại sự gây nhiễu với chi phí tự chịu.

Nếu cần, hãy liên hệ với tổ chức hỗ trợ bảo trì bảo trì địa phương.

- * Canada: Thiết bị kỹ thuật số loại A này đáp ứng đầy đủ các yêu cầu các quy định đối với thiết bị gây nhiễu Canada.
- * Cộng đồng Châu Âu: Đây là sản phẩm loại A. Trong một môi trường tại gia, sản phẩm này có thể gây nhiễu vô tuyến và trong trường hợp này người sử dụng được yêu cầu phải thực hiện những biện pháp xử lý thích đáng.

Tuân theo các quy định

Thiết bị này tuân theo các quy định:

- * Chỉ thị đối với các thiết bị y tế 93/42/EEC
- * Các tiêu chuẩn UL2601-1 của các phòng thí nghiệm đảm bảo chứng nhận
- * CSA 22.2 số 601.1-M90 Hiệp hội các tiêu chuẩn Canada
- * FDA 510k
- * FDA phần 820 Thực tiễn sản xuất đối với các thiết bị y tế

-
- * IEC 601-1 và IEC 601-1-2
 - * EN 60601-1:1990 + A1:1993 + A2:1995
 - * EN 60601-1-2:2001

☞ *Drystar 5500 mang các nhãn CUL, TUV và CE.*

Các kiểu vận hành

Máy Drystar 5500 có thể được vận hành theo 4 kiểu: kiểu vận hành cơ bản, kiểu vận hành chuyên sâu, kiểu vận hành chuyên nghiệp và kiểu vận hành quản trị hệ thống.

Kiểu vận hành cơ bản

Kiểu vận hành cơ bản bao gồm tất cả các chức năng cơ bản được lập cho những nhân viên X quang mà không cần có kỹ năng kỹ thuật đặc biệt:

- * Sản xuất ra bản sao chuẩn đoán có thể sử dụng được.

- * Nạp các chất tiêu dùng

- * Đảm bảo vận hành bình thường cho máy in.

Tất cả các chức năng của kiểu vận hành cơ bản được mô tả trong cả hai quyển sổ tay tham khảo và người sử dụng. Xem chương 2, ' kiểu vận hành cơ bản'.

Kiểu vận hành chuyên sâu

Kiểu vận hành chuyên sâu tập hợp các chức năng cao cấp dành cho những người vận hành có kỹ năng kỹ thuật như là những người chụp X quang, quản lý mạng và kỹ thuật viên bệnh viện và bảo dưỡng.

Kiểu vận hành chuyên sâu có thể được tiếp cận thông qua khóa vận hành chuyên sâu trên bàn phím và là menu vận hành. Các chức năng vận hành chuyên sâu chỉ được mô tả trong sổ tay tham khảo. Xem chương 3, ' Kiểu vận hành chuyên sâu'.

Kiểu vận hành bảo dưỡng

Các chức năng kiểu vận hành bảo dưỡng là dành cho nhân viên bảo trì đã qua huấn luyện. Kiểu vận hành chuyên nghiệp được bảo vệ bằng mật mã.

Kiểu vận hành chuyên gia

Các chức năng kiểu vận hành chuyên gia là dành cho nhân viên bảo dưỡng đã qua huấn luyện của trung tâm chăm sóc khách hàng Agfa. Kiểu vận hành chuyên gia được bảo vệ bằng mật mã.

Các kiểu điều khiển (cục bộ hay từ xa)

Bạn có thể điều khiển hoạt động của máy Drystar 5500 thông qua bàn phím cục bộ hay qua một máy tính từ xa qua mạng.

Bảng dưới đây cung cấp tổng quan các kiểu vận hành mà bạn có thể truy xuất cục bộ và/hay thông qua một máy tính từ xa.

Cục bộ	Mật mã bảo vệ	Từ xa	Mật mã bảo vệ
Kiểu vận hành cơ bản	không	-	-
Kiểu vận hành chuyên sâu	không	Kiểu vận hành chuyên sâu	có
Kiểu bảo dưỡng	Có	Kiểu bảo dưỡng	có
-	-	Kiểu chuyên gia	có

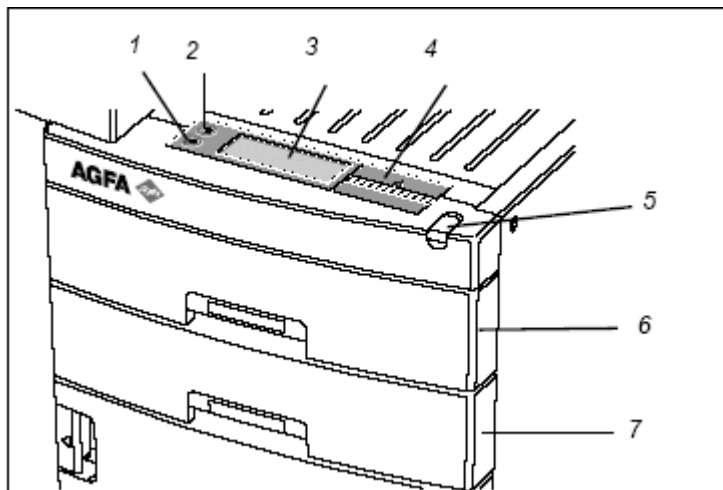
Quyển sổ tay mô tả các điều khiển Drystar 5500 thông qua bàn phím. Các mục điều khiển Drystar 5500 thông qua một máy tính cá nhân từ xa được cấu trúc cùng cách như vậy. Xem phần 'điều khiển Drystar 5500 từ xa' trang 133 của quyển sổ tay tham khảo Drystar 5500.

Giao diện với người sử dụng

Giao diện của máy Drystar 5500 với người sử dụng thông qua các mục sau đây:

- * Nút nguồn
- * Nút mở khoá
- * Một bàn phím ấn và 1 màn hình hiển thị.
- * 1 đèn led cho biết trạng thái
- * Các tín hiệu âm thanh

Tổng quan các mục điều khiển giao diện người sử dụng



1	Nút mở khoá
2	Nút nguồn
3	Màn hình hiển thị
4	Nắp đậy phím ấn

5	Đèn led cho biết trạng thái
6	Khay vào phim (khay vào trên)
7	Khay vào phim (khay vào dưới)



Không bao giờ cố mở máy in khi Drystar 5500 đang in một phim.

Luôn làm theo hướng dẫn hiển thị trên màn hình!


Đèn led báo trạng thái


Ở bên phải màn hình hiển thị, có một đèn led cho biết các trạng thái của Drystar 5500

Màu / sáng		Trạng thái	Hành động
Xanh lá	Liên tục	Sẵn sàng (chờ)	Thực hiện in
	Nhấp nháy	Bận hay đang ở kiểu vận hành chuyên sâu	Chờ
Đỏ	Nhấp nháy	Trạng thái cảnh báo	Xem màn hình hiển thị thông điệp. Xem phần 'Kiểm tra đèn led trạng thái' ở trang 165 của quyển sổ tay tham khảo Drystar 5500
	Liên tục	Trạng thái lỗi	

Các nút điều khiển

Có 2 nút điều khiển:

	Nút mở khoá	* Để mở khoá máy in để tiếp cận khay vào hay mở nắp đậy một cách an toàn.
---	--------------------	---

	Nút nguồn	* Tắt hay mở nguồn cho máy in
---	------------------	-------------------------------



Không được ấn nút nguồn khi không theo quy trình dừng in khi Drystar 5500 đang in một phim. Xem phần 'tắt nguồn máy Drystar 5500' ở trang 23.

Các tín hiệu âm thanh

Drystar 5500 cung cấp thông tin trạng thái thông qua các tiếng bíp. Độ dài tiếng bíp cho biết sự phản hồi của hệ thống đối với một lệnh phim.

- * Một tiếng bíp ngắn có nghĩa là Drystar 5500 chấp nhận lệnh và đang bắt đầu thực hiện lệnh.
- * Một tiếng bíp dài có nghĩa là bạn đã ấn phím không hoạt động hay Drystar 5500 từ chối lệnh.
- * Một số điều kiện có thể gây ra tiếng bíp ngắt quãng. Một tiếng bíp ngắt quãng có kèm theo một lỗi hay một thông điệp cảnh báo. Xem phần ' danh sách mục sửa chữa' ở trang 164 của quyển sổ tay đối chiếu Drystar 5500.

Bàn phím ấn


Để sử dụng bàn phím ấn , đẩy miếng đậy bàn phím ra sau.












Bàn phím nằm dưới nắp đậy bàn phím.



Bàn phím ấn Drystar 5500 có các phím sau đây:

	Phím	Để tái sắp xếp lại hàng in: một công việc in khẩn cấp có thể được ưu tiên để lên đầu của
---	-------------	--

	khẩn cấp	khẩn cấp có thể được ưu tiên để lên đầu của hàng sẽ in. Xem phần 'chỉ định độ ưu tiên trong trường hợp khẩn cấp' ở trang 29.
	Phím xoá	Để xóa công việc in. Những công việc in bị xoá sẽ không được in ra. Xem phần 'Xoá các công việc in' ở trang 30.
	Phím vận hành chuyên sâu (keyoperator)	Truy xuất các chức năng cao cấp của kiểu vận hành chuyên sâu. Xem chương 3, phần 'kiểu vận hành chuyên sâu'.
	Phím bảo dưỡng	Truy xuất các chức năng ở cấp bảo dưỡng dành cho những nhân viên đã qua huấn luyện kỹ thuật.
	Phím thoát (escape)	Để thoát khỏi chức năng hiện tại hay thoát ra menu mà không lưu các điều chỉnh.
	Phím confirm	(Trong kiểu vận hành chuyên sâu) * Để chọn menu * Chấp nhận nhập một mục vào menu
	Phím Up	* Để dịch chuyển con trỏ đến vùng nhập trước đó. * Để cuộn lên trên * Để tăng số trong vùng nhập số
	Phím Down	* Để dịch chuyển con trỏ đến vùng nhập kế tiếp. * Để cuộn xuống * Để giảm số trong vùng nhập số
	Phím Left	* Để cuộn ra phía sau trong các mục lựa chọn trong một bảng mục * Để dịch chuyển vị trí nhập vào bảng nhập số từ phải sang trái * Để chuyển giữa các giá trị trong một bảng

		mục.
	Phím Right	<ul style="list-style-type: none"> * Để cuộn ra phía trước trong các mục lựa chọn trong một bảng mục * Để dịch chuyển vị trí nhập vào bảng nhập số từ trái sang phải * Để chuyển giữa các giá trị trong một bảng mục.

✿ *Bạn có thể ấn và đè giữ một phím mũi tên để cuộn nhanh qua danh sách hay một mục.*

Màn hình hiển thị

Bản điều khiển Drystar 5500 có màn hình tinh thể lỏng hiện danh sách với 8 hàng 40 chữ mỗi hàng. Nó trình bày tùy vào kiểu vận hành.

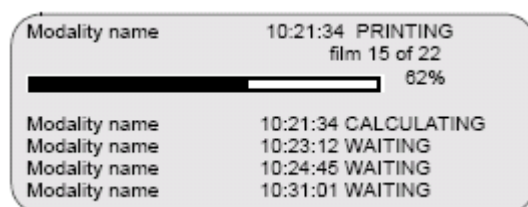
Kiểu vận hành bình thường

Trong kiểu **vận hành bình thường**, thông tin thích hợp được hiển thị phù hợp với trạng thái máy in.

Màn hình cơ bản kiểu vận hành bình thường trông sau đây, cho biết rằng Drystar 5500 sẵn sàng hoạt động và rằng không có công việc nào đang được thực hiện.

SẴN SÀNG

Khi máy in bận với tối thiểu một công việc in, màn hình hàng chờ in được hiển thị:



* Thanh tiến độ cho người sử dụng biết tiến độ xử lý (ví dụ, tính theo ảnh nhậ phân, in một phim, đang copy files). Thanh sẽ được đầy dần từ trái sang phải, từ 0% tới 100% theo tiến độ xử lý.

✿ Trên màn hình hàng chờ in, tên kiểu được xác định trong quá trình cài đặt sẽ được sử dụng để chỉ ra kiểu tương ứng. Trong trường hợp có một tên hiệu (tên được sử dụng hằng ngày) được xác định trong cài đặt, tên hiệu này sẽ được sử dụng.

Xem phần ' quản lý hàng chờ in' ở trang 27.

Kiểu vận hành chuyên sâu

Trong kiểu **vận hành chuyên sâu**, hoạt động được thực hiện theo menu. Menu hiển thị các chức năng kiểu vận hành chuyên sâu và các phím kích hoạt.

1 Dừng in
2 Cho biết cài đặt
3 Thay đổi cài đặt
4 In hình
5 Lưu cấu hình
6 Phục hồi cấu hình
7 Định cỡ
8 Cài đặt

Menu chính kiểu vận hành chuyên sâu

- Thoát
- Ok
- Chọn

1	Các chức năng trong menu chính kiểu vận hành chuyên sâu
2	Các phím kích hoạt

Nhập dữ liệu

Khi nhập dữ liệu số hay chữ, nên luôn xét đến những nguyên tắc sau:

- * Chỉ có dữ liệu số (chữ cái cơ bản) có thể được nhập.
- * Trong quá trình nhập dữ liệu, vùng nhập được hiển thị theo chiều ngược lại.

- * Tăng số trong vùng nhập bằng cách ấn phím Up. Chuyển từ 9 tới 0 của một số cũng sẽ làm tăng số kế tiếp sang bên trái, trong khi vẫn tuân thủ giới hạn giá trị của dãy.
- * Giảm số trong vùng nhập bằng cách ấn phím Up. Chuyển từ 9 tới 0 của một số cũng sẽ làm giảm số kế tiếp sang bên trái, trong khi vẫn tuân thủ giới hạn giá trị của dãy.
- * Dịch chuyển vị trí nhập trong vùng nhập số từ phải sang trái bằng cách ấn phím Left.
- * Dịch chuyển vị trí nhập trong vùng nhập số từ trái sang phải bằng cách ấn phím Right.
- * Ấn và giữ một phím để lập lại hoạt động phím mũi tên.
- * Để chấp nhận một dữ kiện nhập trong menu, ấn phím Confirm.
- * Một tiếng bíp ngắn xác nhận và kết thúc việc nhập dữ kiện.
- * Drystar 5500 sẽ phát tiếng bíp dài nếu như bạn ấn một phím không được sử dụng tại thời điểm đó.

Mở nguồn máy Drystar 5500

Trước khi mở nguồn Drystar 5500, hãy đọc hướng dẫn an toàn. Xem phần 'những chú ý an toàn' ở trang 11.

Hãy làm theo quy trình bên dưới đây để đảm bảo việc khởi động đúng cách của Drystar 5500 và để kiểm tra xem mọi thứ đều hoạt động tốt.

- 1 Kiểm tra dây nguồn đã được cắm và mở nguồn máy in bằng cách ấn nút nguồn.



Trên màn hình hiển thị, sẽ hiển thị thông điệp sau đây. Sau một lúc, một thanh tiến độ sẽ cho biết quá trình tự kiểm tra.

Xin vui lòng chờ

Chế độ tự kiểm tra đang thực hiện

■■■■■■■■.....62%

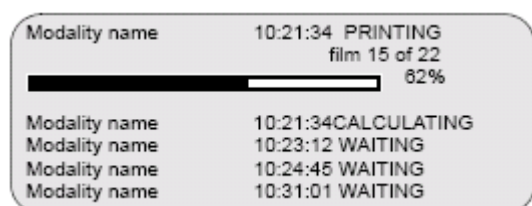
- 2 Máy in sẵn sàng hoạt động:

- * Nếu, trên màn hình trước mặt, thông điệp READY được hiện ra, thì đèn led trạng thái liên tục xanh.

XANH

✿ *Mất 13 phút (khởi động Drystar 5500 và làm nóng đầu in cảm nhiệt) trước khi bạn có thể bắt đầu in. Khi bạn gửi các công việc in cho Drystar 5500 trong giai đoạn này, màn hình sẽ thông báo rằng máy in đang làm nóng.*

* Nếu, trên màn hình hiển thị, màn ảnh hàng chờ in hiện ra, thì đèn led trạng thái xanh lá và nhấp nháy.



3 Đảm bảo rằng máy in được nạp đúng những vật liệu tiêu dùng.

✿ *Xem trang 34 để biết thông tin chi tiết về việc nạp phim.*

✿ *Nếu trạng thái có việc hiện một cảnh báo hay một báo lỗi, xem phần ' danh sách mục cần kiểm tra' ở trang 164 của quyển sổ tay đối chiếu Drystar 5500.*

Tắt nguồn máy Drystar 5500

Khi bạn muốn tắt máy in, bạn nên thực hiện theo quy trình được mô tả sau đây, để đảm bảo rằng công việc in dang dở đã được in xong.

- 1 Đảm bảo rằng việc in dở dang đã hoàn toàn xong. Nếu cần, thì tiến hành theo những bước sau đây để dừng in. Xem phần ‘dừng quy trình in’ ở trang 45 của quyển sổ tay đối chiếu Drystar 5500.
- 2 Ấn nút nguồn để tắt Drystar 5500.



Nếu máy in đã sẵn sàng, tắt nó ngay. Nếu không thì nó có thể mất 20 giây để tắt hẳn.



Chương 2

Kiểu vận hành cơ bản

-

Chương này sẽ thông tin về cách quản lý hàng in, cách in phim có ưu tiên và cách nạp phim mới.

- Tổng quan các chức năng vận hành
- Quản lý hàng in
- Chỉ định ưu tiên trong tình trạng khẩn cấp
- Xóa công việc in

Về các vật liệu tiêu dùng Drystar 5500

Nạp phim

Tổng quan các chức năng vận hành

Phần này tập trung vào các nguyên tắc vận hành cơ bản của Drystar 5500. Sau khi đọc chương này, người vận hành có thể sản xuất ra các bản sao hình chuẩn đoán sử dụng được. Không cần phải có kỹ năng kỹ thuật cao.

Tất cả các chức năng vận hành cơ bản có thể được kích hoạt trực tiếp bằng cách ấn một phím đơn trên bàn phím.

Chức năng/ công việc	Mô tả	Trang
<i>'quản lý hàng in'</i>	Các công việc được nhận đã được đưa vào hàng in, chỉ chờ in ra	27
<i>Chỉ định ưu tiên trong tình trạng khẩn cấp</i>	Để tái sắp xếp lại hàng in: một công việc in khẩn cấp có thể được ưu	29

	tiên để lên đầu của hàng sẽ in.	
<i>Xoá công việc in</i>	Lấy công việc in ra khỏi hàng in. Công việc bị xoá sẽ không được in.	30
<i>' nạp phim'</i>	Hướng dẫn để nạp phim mới vào máy in	34

Quản lý hàng in

Bạn có thể kiểm tra trạng thái của các công việc in.

Chừng nào mà các công việc chưa được trình in (ví dụ chúng vẫn còn trong trạng thái chờ), bạn có thể chỉ định độ ưu tiên và xoá các công việc in riêng lẻ.

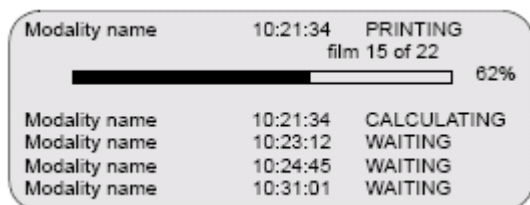
☞ *Hãy nhớ rằng một công việc in có thể thực hiện in cho nhiều phim. Tùy vào cách tiếp nhận được sử dụng và những cài đặt hiện tại, các phim có thể được nhóm lại thành thư mục để gộp lại thành một công việc in cho máy Drystar 5500. Xem sổ tay hướng dẫn sử dụng về cách thức tiếp nhận để biết thêm thông tin.*

Kiểm tra hàng in

Nếu các công việc được truyền từ mạng tới Drystar 5500, chúng sẽ được xếp vào hàng theo thứ tự cái nào vào trước thì được in trước. Những công việc mới được thêm vào hàng sẽ có trạng thái chờ.

Ngay khi phim cuối của một công việc được đưa ra khay ra, công việc kế tiếp đã được tính toán sẽ được đưa vào trạng thái in.

Ví dụ một màn ảnh hàng in:



- * Hàng trên cùng cho biết thông tin về công việc hiện đang được in: tên kiểu, thời gian nhận công việc và trạng thái công việc (xem bảng dưới đây).
- * Hàng thứ hai cho biết có bao nhiêu phim sẽ phải được in đối với công việc hiện tại và cũng cho biết phim nào hiện đang được in trong tổng cộng số phim đó.
- * Trên hàng thứ ba, bạn có thể thấy thanh tiến độ cho người sử dụng biết tiến độ của quy trình (ví dụ, tính theo ảnh nhị phân, in một phim). Thanh này sẽ dần được đầy từ trái sang phải, từ 0 tới 100% theo tiến độ công việc). Nếu hiện không in gì, thanh biểu hiện tiến độ sẽ cho biết tiến độ quá trình tính toán công việc kế tiếp.

Các hàng khác cho biết thông tin về các công việc đang trong hàng chờ in. Mô tả trạng thái có thể có của mỗi công việc được liệt kê trong bảng dưới đây:

Trạng thái	Mô tả	
------------	-------	--

In	Đang thực hiện in công việc này.	Chờ
Tính	Đang thực hiện những phép tính cần thiết trước khi in việc in công việc có thể bắt đầu.	Chờ
Chờ	Các công việc được xếp hàng chờ, nhưng việc xử lý chưa xong.	Chờ: 3 Để đưa công việc khẩn cấp lên hàng đầu, xem phần 'Chỉ định độ ưu tiên trong trường hợp khẩn cấp' ở trang 29. 4 Để lấy công việc ra khỏi hàng in, xem phần 'Xóa các công việc in' ở trang 30.
Xác định cỡ hình ảnh	Không có hình tương thích được load cho công việc in.	Đảm bảo rằng đúng loại hình ảnh đã được load.

☞ Trên màn hình hàng chờ in, tên kiểu được xác định trong quá trình cài đặt sẽ được sử dụng để chỉ ra kiểu tương ứng. Trong trường hợp có một tên hiệu (tên được sử dụng hằng ngày) được xác định trong cài đặt, tên hiệu này sẽ được sử dụng.

☞ Nếu trạng thái công việc vẫn là đang làm nóng hay có báo lỗi, xem phần 'Thông điệp lỗi trong khi máy in khởi động' ở trang 186 của sổ tay tham khảo Drystar 5500.

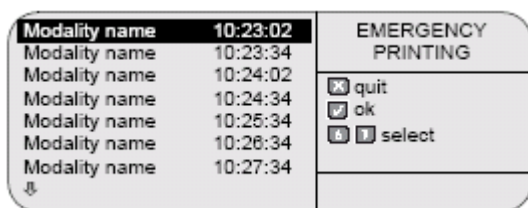
Chỉ định ưu tiên cho trường hợp khẩn cấp

Bạn có thể chỉ định ưu tiên khẩn cho các công việc cần được in khẩn cấp trước. Các công việc được đánh dấu in khẩn được chuyển lên đầu của hàng in để xử lý ngay. Các công việc khẩn sẽ được in trước những việc khác đã nhận được trước đó. Tuy nhiên, bất kỳ công việc đang dở dang nào đã được tính và lập trình để in sẽ được in xong trước.

1 Trên bàn phím, ấn phím khẩn cấp



Màn hình in khẩn cấp hiển thị:



- * *Chỉ có các công việc có trạng thái chờ mới được hiển thị. Các công việc in đã có tình trạng khẩn cấp nhấp nháy.*

Bạn có thể ấn phím escape để trở về menu trước đó mà không làm thay đổi gì trong thứ tự in (quit).

- 2 Ấn các phím Down và Up để cuộn lướt qua các công việc và ấn phím Confirm để chọn công việc phải được in ưu tiên khẩn.



In sẽ được tiếp tục lại theo như thứ tự hàng in đã thay đổi.

Xóa công việc in

Bạn có thể lấy các công việc ra khỏi hàng in nếu như chúng đang ở trong trạng thái chờ. Bất kỳ công việc đang treo nào đã được tính toán và lên lịch in sẽ được hoàn tất. Các việc này không thể bị xoá.

- 1 Trên bàn phím, ấn phím delete.



Công việc xoá được hiển thị trên màn hình:

Modality name	10:23:02	DELETE PRINT JOB
Modality name	10:24:34	
Modality name	10:24:54	
Modality name	10:25:34	<input checked="" type="checkbox"/> quit
Modality name	10:26:34	<input checked="" type="checkbox"/> ok
Modality name	10:27:34	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> select
Modality name	10:28:34	

- * *Chỉ có các công việc có trạng thái chờ mới hiển thị.*
 - * *Tên kiểu được xác định trong quá trình cài đặt sẽ được sử dụng để chỉ ra kiểu tương ứng. Trong trường hợp có một tên hiệu (tên được sử dụng hằng ngày) được xác định trong cài đặt, tên hiệu này sẽ được sử dụng. Bạn có thể ấn phím escape để trở về menu trước đó mà không xoá các công việc in (quit).*
- 2 Ấn các phím Down và Up để cuộn lướt qua các công việc và ấn phím Confirm để chọn công việc phải được in xóa.



Màn hình xoá xác nhận được hiển thị:

Delete selected job ?		DELETE PRINT JOB
Modality name	10:23:02	<input checked="" type="checkbox"/> cancel
		<input checked="" type="checkbox"/> confirm

Bạn có thể ấn phím escape để trở về menu trước đó mà không xoá các công việc in (cancel).

3 Ấn phím Confirm để xóa công việc in.



Việc in lại tiếp tục. Công việc không bị xoá sẽ được in.

VỀ các vật tư tiêu dùng của Drystar 5500

Drystar 5500 có thể sử dụng các phim trong và trong xanh, các cỡ phim 8x10'', 10x12'', 10x12'', 11x14'' và 14x17''.

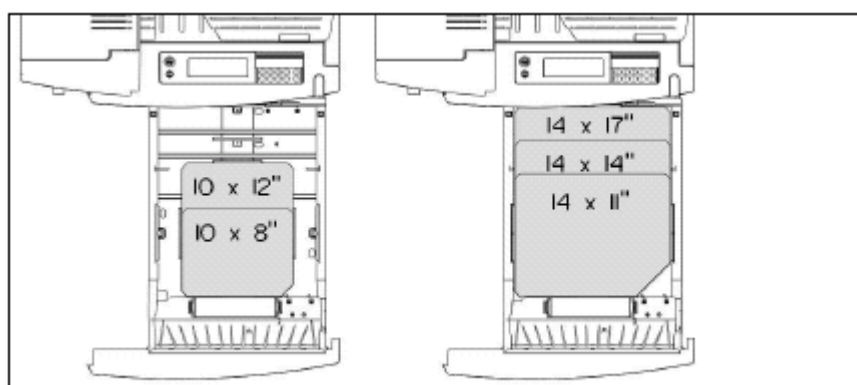
Cả hai khay vào có thể sử dụng tất cả các cỡ phim.

Kiểu vận hành chuyên sâu có thể điều chỉnh cài đặt đối với cả hai khay vào. Xem phần ' thay đổi cài đặt cấu hình' ở trang 53 của sổ tay tham khảo Drystar 5500.

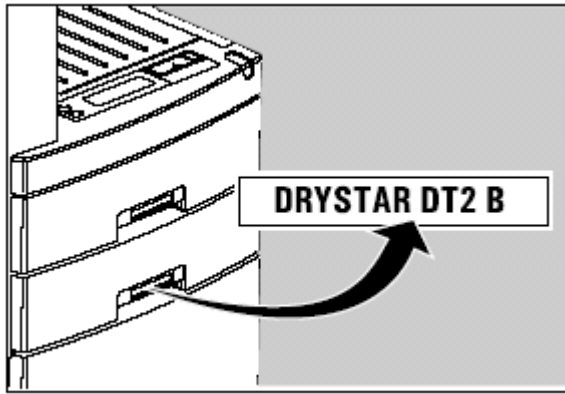
Dán nhãn cho khay vào

Những loại phim sau đây có thể được sử dụng:

Khay vào trên	Drystar DT2 B	8x10'' tới 14x17''
	Drystar DT2 C	8x10'' tới 14x17''
Khay vào dưới	Drystar DT2 B	8x10'' tới 14x17''
	Drystar DT2 C	8x10'' tới 14x17''



Nhãn thích hợp được dán lên khay vào bởi nhân viên bảo dưỡng khi lắp đặt máy in cho biết loại phim mới nào được nạp khi khay hết phim.



Nạp phim

Phần này mô tả cách nạp phim cho Drystar 5500 với các loại cỡ phim thích hợp.

Drystar 5500 có thể được nạp các phim cỡ 8x10'', 10x12'', 10x12'', 11x14'' và 14x17''.

☞ *Drystar 5500 có thể được nạp phim mới giữa ánh sáng ban ngày. Nạp phim dễ làm và có thể được làm nhanh. Thực hiện theo quy trình được mô tả trong phần sau.*

Drystar 5500 sẽ thông báo cho bạn theo nhiều cách khi khay phim rỗng:

- * Một tín hiệu có thể nghe được.
- * Đèn led trạng thái nhấp nháy đỏ.
- * Đèn led nút mở khoá nhấp nháy.
- * Màn ảnh hiển thị gửi thông điệp thông báo rằng khay vào trên hay dưới rỗng.
- * Quy trình nạp phim như nhau cho cả hai khay vào. Trong ví dụ dưới đây, chúng ta sẽ thấy khay vào dưới được nạp.

☞ *Quy trình hơi khác một chút, tùy vào việc Drystar 5500 đang ở trạng thái in/tính hay sẵn sàng in.*

☞ *Khi máy in ở trạng thái sẵn sàng, thì sang bước 5.*



Đảm bảo không nạp hơn một hộp phim cho khay vào. Nạp hơn một hộp phim cho khay vào có thể làm hư Drystar 5500.

Khi Drystar 5500 đang in hay đang tính toán:

1 Màn hình cho biết thông điệp sau:

KHAY VÀO DƯỚI RỔNG
ẤN PHÍM MỞ KHOÁ ĐỂ BẮT ĐẦU QUY TRÌNH NẠP
KHAY VÀO BỊ KHOÁ

2 Ấn nút mở khóa để bắt đầu hoạt động nạp



3 Chờ trong khi máy in hoàn tất việc in công việc hiện tại.

Tên kiểu vận hành 10:21:34 ĐANG IN phim 15/22
■■■■■■■■.....62%
VIỆC NẠP ĐANG BẮT ĐẦU
Đang kết thúc công việc in hiện tại
ĐỪNG MỞ TRAY VÀO

Khi đường phim chuyển rỗng, sẽ hiện thông điệp sau:

KHAY VÀO DƯỚI RỔNG
KHAY VÀO ĐƯỢC MỞ KHOÁ
MỞ KHAY

4 Sang bước 7

Khi Drystar 5500 ở trạng thái sẵn sàng:

5 Màn hình cho biết thông điệp sau:

KHAY VÀO DƯỚI RỔNG
ẤN NÚT MỞ KHOÁ ĐỂ BẮT ĐẦU
QUY TRÌNH NẠP

- 6 Ấn nút mở khoá để bắt đầu quy trình nạp



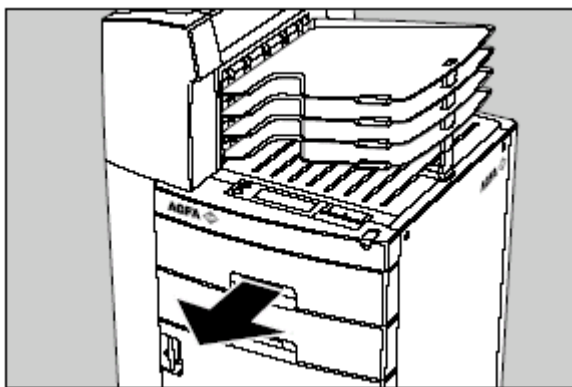
Kể từ chỗ này, quy trình giống nhau cho cả hai trường hợp.

- 7 Máy in sẵn sàng nhận phim mới khi xuất hiện thông điệp sau:

KHAY VÀO DƯỚI RỔNG
KHAY VÀO ĐƯỢC MỞ KHOÁ
MỞ KHAY

- * *Bạn có 3 giây để mở khay vào. Nếu bạn không mở khay trong thời gian đó, màn hình đầu tiên sẽ hiện lại lần nữa (bước 1 -> 5), hay việc in lại bắt đầu khi nhận được việc in từ phương tiện hình ảnh.*

- 8 Mở khay dưới rỗng ra:



Màn hình hiển thị thông điệp sau:

Lấy tấm che ra khỏi khay

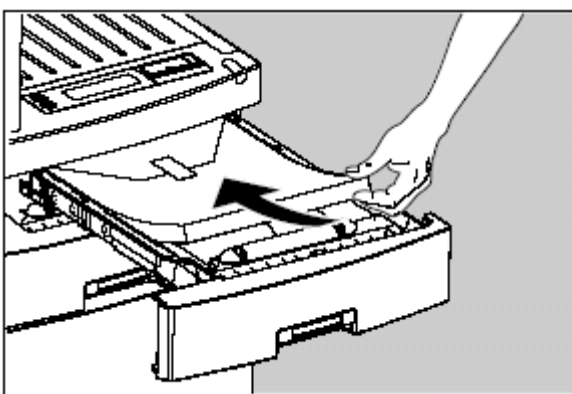
NẠP PHIM MỚI

Đậy khay lại

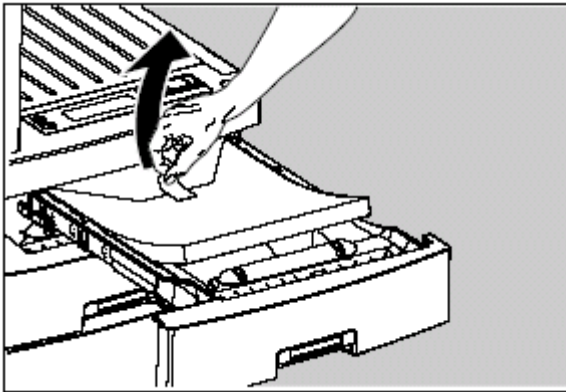
9 Tháo miếng phim trắng ra (bảo vệ).

10 Lấy hộp phim và đưa nó trượt vào trong khay vào.

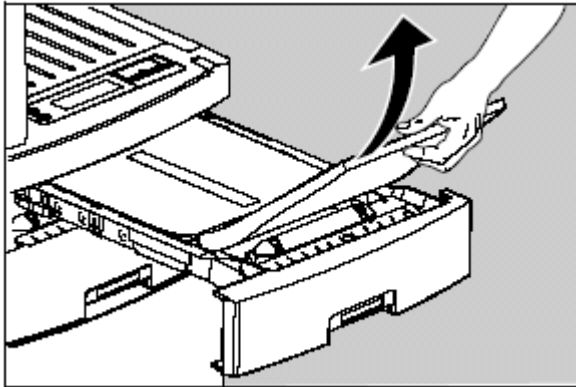
⚠ Kiểm tra xem loại phim trong hộp phim có phù hợp với nhãn có cồn dính ở khay không! Nếu bạn sử dụng một loại phim khác, bạn phải thay đổi nhãn khay.



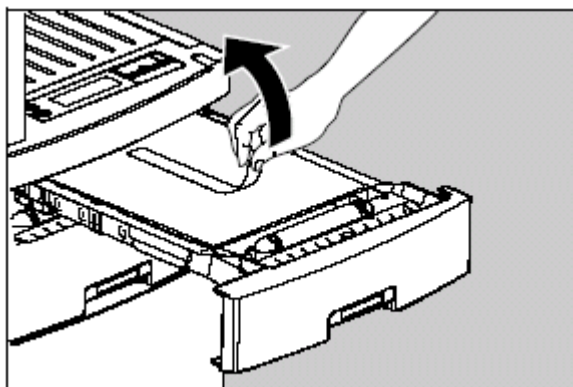
-
- 11 Lấy hết nhãn ra, hay để nó lại trên bao phim; **KHÔNG ĐƯỢC** bỏ nó lại trên nắp hình tam giác!



- 12 Lấy bỏ túi phim nhựa.



13 Xé bỏ dây nhựa cuộn vòng hộp phim.



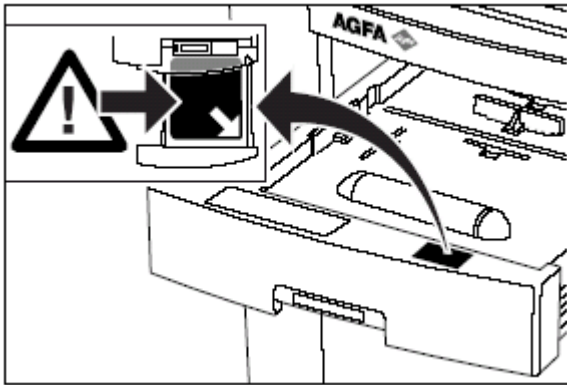
14 Đậy khay vào.

☞ *Drystat 5500* lại tiếp tục in ngay khi khay được đóng lại.

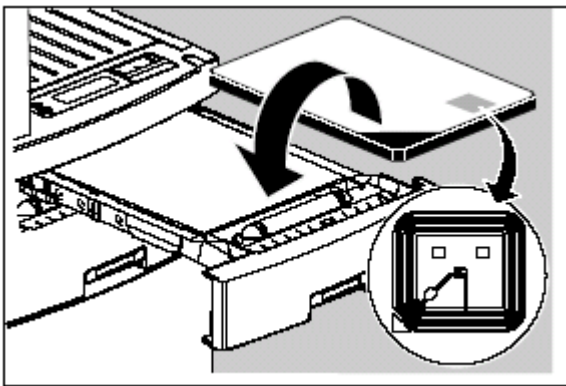
☞ *Hướng dẫn nạp cũng có bên trong nắp đậy khay vào.*

Kiểm tra vị trí đúng của một phim trong khay vào

☞ *Bạn có thể xác minh xem phim có được nạp đúng bằng cách xem góc phải dưới của phim trong khay vào. Mép tròn của góc này nên nhỏ hơn ba góc kia. Điều này cũng được nêu ở trên nhãn dính ở góc phải của nắp đậy khay vào.*



☞ *Khi một phim mới được nạp, thẻ nhận diện phim được đọc và chế độ cài đặt máy in được tự động điều chỉnh. Thẻ nhận dạng phim nằm trên tờ bảo vệ trên phía sau của hộp phim. Hình bên dưới cho thấy mặt trên của phim được quay xuống.*



Chương 3

Kiểu vận hành chuyên sâu

Chương này cho biết tổng quan các chức năng đối với người sử dụng cao cấp:

- Tổng quan các chức năng vận hành chuyên sâu
- Lịch bảo trì phòng ngừa
- Vệ sinh bên ngoài
- Vệ sinh đường điện trở đầu in
- Danh sách mục cần kiểm tra

Tổng quan các chức năng vận hành chuyên sâu

Menu kiểu vận hành chuyên sâu có thể được sử dụng các chức năng cao cấp của Drystar 5500.

☉ Những chức năng này được mô tả chi tiết trong sổ tay tham khảo Drystar 5500.

Để biết thông tin tổng quát về các chức năng chính của Drystar 5500, xem phần 'giao diện người sử dụng' ở trang 18.

Tổng quan

Drystar thể hiện các chức năng trên menu chính của kiểu vận hành chuyên sâu:

Mục menu	Chức năng	Trang
Dừng in	Để dừng quy trình in	45
Cho biết cài đặt	Để biết cài đặt hiện tại của máy in	46
Thay đổi cài đặt	Để thay đổi cài đặt hiện tại của máy in	53
In hình	Để in một trong những hình test Drystar 5500. Để nạp và in hình từ đĩa.	87
Lưu cấu hình	Để sao lưu cài đặt máy in.	93
Phục hồi cấu hình	Để phục hồi sao lưu cài đặt máy in.	95
Định cỡ	Để định cỡ cho máy in	188
Cài đặt	Để cài đặt hay cập nhật phần mềm Drystar	112

	5500.	
--	-------	--

Xem trang đã nêu trong sổ tay tham khảo Drystar 5500 để biết phần giải thích chức năng và quy trình thích hợp.

Lịch bảo dưỡng phòng ngừa

Vệ sinh và bảo dưỡng chỉ liên quan tới một vài công việc nhỏ của người sử dụng. Xem những trang sau đây để biết các quy trình vệ sinh thích hợp.

Khoảng	Làm gì?	Trang
Ad hoc	Lau chùi bên ngoài	44
Khi chất lượng hình ảnh có xu hướng bị sút giảm. Sẽ có một cảnh báo hiển thị	Vệ sinh đầu in	103
Khi chất lượng hình ảnh có xu hướng bị sút giảm. Sẽ có một cảnh báo hiển thị	‘định cỡ kết cấu đầu in’	106

Hướng dẫn an toàn

⚠ Để tránh gây tổn hại đến máy in trong khi thực hiện công việc bảo trì, hãy tuân thủ những điều chú ý an toàn sau:

- * Không được bôi mỡ máy in
- * Không được cố tháo gỡ máy in
- * Không được chạm vào đường điện trở của đầu in.
- * Luôn tắt nguồn Drystar 5500 và rút dây nguồn ra khỏi ổ cắm trước khi thực hiện bất kỳ công việc bảo dưỡng nào cho máy in.

☞ Lấy phim kẹt hay vệ sinh đầu cảm nhiệt máy in có thể được thực hiện mà không cần tắt điện máy in.

Lau chùi bên ngoài

- 1 Tắt Drystar 5500 bằng cách thực hiện theo quy trình được mô tả trong phần 'tắt nguồn Drystar 5500' ở trang 23.
- 2 Rút chốt cắm nguồn ra khỏi ổ cắm.
- 3 Lau chùi bên ngoài máy bằng vải mềm, sạch, thấm ướt.

Sử dụng xà phòng hay bột giặt nhẹ nếu cần nhưng không bao giờ sử dụng chất tẩy có gốc amonia.

Cẩn thận đừng làm ướt cổng cắm dây nguồn.

- 4 Cắm nguồn cho máy in và mở nguồn cho nó theo quy trình được mô tả trong phần 'mở nguồn Drystar 5500' ở trang 21.

Lau chùi đường điện trở đầu in



Đầu in phải được lau chùi khi có vấn đề về chất lượng hình ảnh xảy ra. Để biết thêm thông tin về duy trì chất lượng hình ảnh, xem phần 'các vấn đề chất lượng hình ảnh' ở trang 186 của quyển sổ tay tham khảo Drystar 5500.

Để lau chùi đầu in:

- 1 Ấn phím kiểu hoạt động chuyên sâu để vào kiểu hoạt động này.
- 2 Trên menu chính kiểu hoạt động chuyên sâu, ấn phím Down 6 lần, sau đó chuyển phím Confirm đến mục 'định cỡ'.

1 Dừng in	Menu chính kiểu vận hành chuyên sâu <input type="checkbox"/> Thoát <input type="checkbox"/> Ok <input type="checkbox"/> Chọn
2 Cho biết cài đặt	
3 Thay đổi cài đặt	
4 In hình	
5 Lưu cấu hình	
6 Phục hồi cấu hình	
7 Định cỡ	
8 Cài đặt	

Màn hình định cỡ hiện ra.

CHỌN ĐỊNH CỖ	Menu chính kiểu vận hành chuyên sâu
1 Phím	<input type="checkbox"/> Thoát
2 Cấu hình đầu in	<input type="checkbox"/> Ok
3 Vệ sinh đầu in	<input type="checkbox"/> Chọn

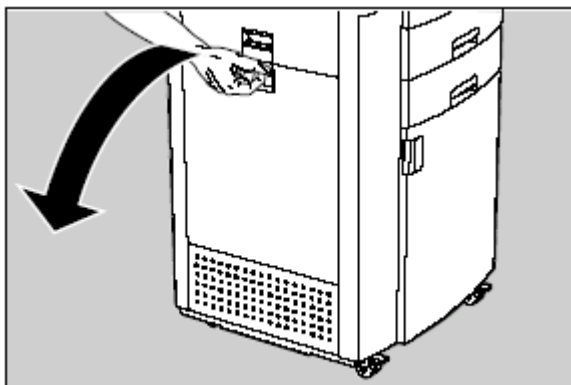
- 3 Ấn phím Down hai lần để chọn 'vệ sinh đầu in' và ấn phím Confirm. Máy in sẽ tự động tắt.

-
- 4 Màn ảnh 'Lau chùi đầu in cảm nhiệt' sẽ cho biết hướng dẫn từng bước là cần phải làm gì:

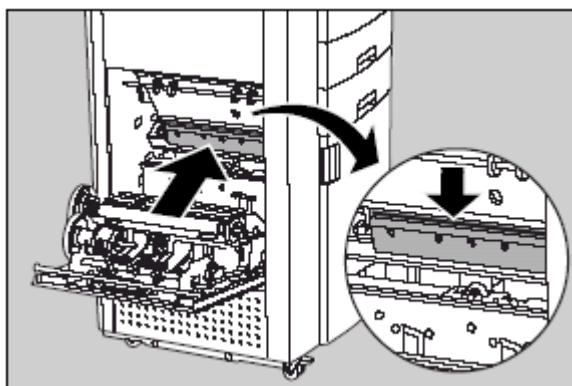
LAU CHÙI ĐẦU IN CẢM NHIỆT CA

1. Mở nắp đậy trên đầu
2. Vệ sinh đầu in
3. Đậy nắp

- 5 Mở cửa đậy ngăn drum ra bằng cách kéo tay cầm của nó ra.

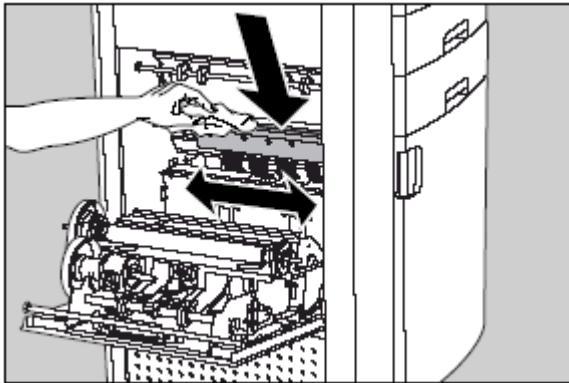


- 6 Xác định vị trí và kiểm tra đường điện trở đầu in.



⚠ Cảnh thận không nên chạm vào đường dây điện trở đầu in bằng ngón tay.

7 Lau chùi đường điện trở đầu in



Nhẹ nhàng chùi đường điện trở một vài lần với vải không xơ, thấm chút ít cồn isopropyl hay cồn ethanol. Chỉ làm việc này theo một hướng, ví dụ từ trái sang phải, không nhấc vải lên.

⊕ *Không đề lên đầu in vì áp lực gây hư hại mối nối liên kết bên dưới đầu in.*

8 Đóng nắp đậy lại.

Sau khi đã lau chùi đường điện trở đầu in và đóng nắp đậy lại, máy in sẽ tự động khởi động lại.

⊕ *Nếu có bụi bặm còn sót lại do lau chùi, nó sẽ mất đi sau một vài lần in.*

Danh sách mục cần kiểm tra

Bảng sau liệt kê một vài vấn đề chính có thể xảy ra khi làm việc với Drystar 5500. Xem những trang thích hợp của quyển sổ tay tham khảo Drystar 5500.

* Drystar 5500 không in.

Hành động	Xem	Trang
Kiểm tra Drystar 5500	Drystar 5500 không in	166
Lấy phim bị kẹt ra	Kẹt khay phim vào	169
	Kẹt vận chuyển phim trong phần xếp thẳng hàng.	172
	Kẹt vận chuyển phim trong phần phân loại/thoát	177
	Mở máy in khi chưa được phép	185
Giải quyết thông điệp lỗi	Kiểm tra thông điệp hiển thị	166
Xử lý lỗi card CF	Kiểm tra thông điệp báo lỗi card CF	173

* Chất lượng hình ảnh in không tốt.

Hành động	Xem	Trang
Giải quyết các vấn đề chất lượng phim	Điểm hay đường trắng xuất hiện theo hướng vận chuyển.	191
	Dãy tần số thấp	191
	Trầy xước xuất hiện trên phim	191

Giải quyết các thông điệp cảnh báo	Thông điệp cảnh báo	192
------------------------------------	---------------------	-----

⚠ *Chỉ cho người thợ lành nghề sửa chữa những khiếm khuyết về cơ hay điện.*

Phụ lục A

Tờ thông tin thiết bị

Đặc điểm kỹ thuật

Mô tả sản phẩm	
Loại sản phẩm	Máy in
Tên thương mại	Drystar 5500
Người bán/nhà sản xuất gốc	Agfa-Gevaert N.V.
Nhãn hiệu	
Nhãn hiệu chứng nhận TUV	
Nhãn hiệu được ghi danh sách cUL	
Kích thước	
Kích thước (Giá trị khoảng chừng bằng cm)	* Chưa đóng gói: rộng 75, dài 70, cao 141 * Đã đóng gói: rộng 90, dài 83, cao 160
Trọng lượng	* Chưa đóng gói: khoảng 190kg * Đã đóng gói: khoảng 235kg
Dung lượng đĩa cứng	18Gb
Dung lượng đĩa mềm	Đĩa mềm 2 HD 1.44 Mb
Bộ nhớ RAM	2 x 256Mb
Hộc chứa đĩa mềm	Bốn đĩa mềm 2 HD 1.44 Mb
Nối điện	
Điện áp hoạt động	100-127V; 220-240V AC
Bảo vệ bằng cầu chì chính bên ngoài	

Vận hành 220-240V	16/15A nổ chậm, tối đa
Vận hành 100-120V	16/15A nổ chậm, tối đa
Tần số chính	50/60Hz

Kết nối mạng	
Ethernet/đầu nối	Dây xoắn đôi đầu RJ45 100Base-TX; Nối cổng nối tiếp RS232
Giao thức mạng (ICP/IP)	FTP, Telnet, HTTP, SNMP, SMTP, LPD
Cỡ hình	DICOM (mặc định) TIFF
Thêm thông tin	Tùy chọn
Tiêu thụ điện năng	
Trong khi vận hành	350W
Tối đa	700W
Chế độ chờ	140W
Bảo vệ chống	
Giật điện	Loại 1 (có nối đất)
Thấm nước	IPXØ
Điều kiện môi trường (vận hành)	
Nhiệt độ phòng	Giữa +10 ⁰ và +30 ⁰
Độ ẩm tương đối	Giữa 10% và 80%
Áp suất không khí	70 kPa - 106 kPa
Điều kiện môi trường (vận chuyển và lưu trữ)	
Nhiệt độ phòng	Giữa -25 ⁰ và 55 ⁰ (Lưu kho) Giữa -25 ⁰ và 70 ⁰ (Vận chuyển)

Độ ẩm tương đối	Giữa 10% và 100% Chú ý: phim không thể bị ướt
Áp suất không khí	70 kPa - 106 kPa
Độ phát tiếng ồn (Phương pháp đo phù hợp với DIN 45635 phần 19)	
Trong khi vận hành	Tối đa 55 dBA
Chế độ chờ	Tối đa 45 dBA
Vật tư tiêu dùng	
Drystar DT 2C và Drystar DT 2B	Các cỡ phim 8x10'' tới 14x17''
Lượng phim đưa vào	
14 x 17''	
Thời gian vào	
1 phim 14 x 17''	Tối đa 90 giây
4 phim 14 x 17''	Tối đa 200 giây
Công nghệ in	
In cảm nhiệt trực tiếp	
Độ tin cậy	
Sản phẩm ước tính (Nếu bảo dưỡng vào bảo trì thường kỳ theo chỉ dẫn của Agfa)	> 5 năm và > 150000 phim
Can thiệp bảo trì	Tối đa 2 lần/ 3 năm
Thiết bị địa chấn (tiêu chuẩn)	Đạt yêu cầu CA

Tuỳ chọn và phụ tùng

Phụ tùng lắp đặt di động

Thiết bị cho sử dụng di độngmặc định cho phép bạn sử dụng Drystar 5500 trong xe. Việc vận chuyển an toàn được đảm bảo bởi một hệ thống cơ khí kèm chặt đầu in.

Kết nối với thiết bị Agfa

- * Paxport
- * MG3000
- * Drystar 2000
- * Drystar 3000
- * Drystar 4500
- * ADC 70
- * ADC Compact
- * ADC Compact plus
- * ADC Solo
- * Impax
- * DR-Thorax

Kết nối với thiết bị không phải của Agfa

Drystar 5500 là một máy in DICOM và vì thế có thể được kết nối với tất cả kiểu hỗ trợ DICOM được thực hiện mặc định. Tuy vậy, để đảm bảo vận hành tối ưu và chất lượng hình ảnh, Agfa cố gắng tung Drystar 5500 với hầu hết những kiểu thức trên thị trường. Để có danh sách đầy đủ hay bạn muốn kiểm tra một kiểu thức nào đó, hãy liên hệ với đại diện của Agfa.

CE

In tại Bỉ

Phát hành bởi Agfa-Gevaert N.V., B-2640 Mortsel-Bỉ

2901A EN 20030408

AGFA